

System information.



Permahyd® Basislak 280/285 Påføring på store flader.

Systembeskrivelse til påføring af Permahyd® Basislak 280/285 på store flader.

Kun til erhvervmæssigt brug.
System-datablad nr. DK / SYS 0280 / 01

Undergrund.

Egnede undergrunde:

De egnede undergrunde samt deres forbehandling fremgår af de pågældende datablade.

Forarbejdning.

Fortynder:

Permahyd® VE Wasser 6000 (iht. ISO 3696)

Permahyd® Specialvand 6002 lang
(Anvendes ved meget lav luftfugtighed (under 30%))
Anvend Permahyd målepinden.






Bemærk:

Ved højere temperaturer (> +25°C) og en relativt høj luftfugtighed (> 60%) er det tilstrækkeligt at tilsætte 0 - 5 % Permahyd® VE Wasser 6000.

Af sikkerhedsgrunde må blandinger, som både indeholder tonefarve WB 817 microsølv extra og WB 831 lasuroxid, ikke gemmes. (Risiko for trykstigning i lukket emballage!).

Overskydende rester bortskaffes med det samme iht gældende regler (se "Bemærk; Bortskaffelse").

Påføringsmetode:

	Compliant	HVLP
	Blandeviskositet	
	10%	
	1,2 - 1,4 mm	1,3 - 1,5 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1 arbejdsgang = 1,5 sprøjtegang 1 fuld sprøjtegang efterfulgt af en let sprøjtegang	
	Ved svagt dækkende farver kan det være nødvendigt efter afluftning (trukket mat op) at påføre yderligere sprøjtegang.	
	Ved 20°C rumtemperatur 30 - +20 minutter	

Forarbejdningsviskositet
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Fortyndertilsætning ved +20°C
materialetemperatur:

Sprøjtedyse*:

Sprøjtetryk*:

Forstøvertryk*:

Sprøjtegang:
(uden mellemafluftning)

Bemærk:

Afluftningstid:
(inden påføring af klarlak)

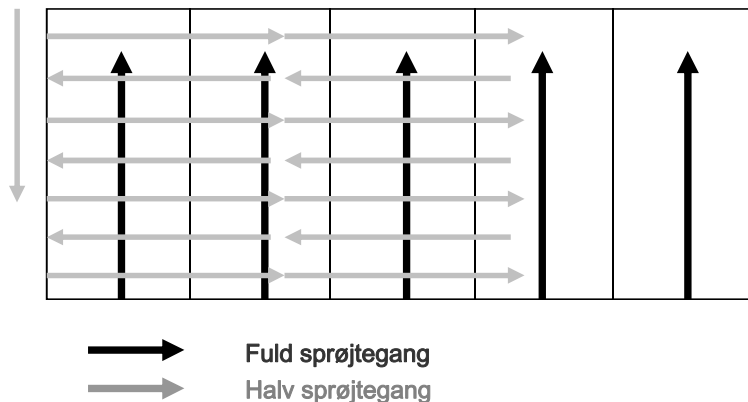
* Se fabrikantens anbefalinger!

Bemærk:

Påføringsmetoder.

Afhængig af emnets størrelse anvendes forskellige dysestørrelser ved påføring af Permahyd® Basislak 280/285 på store flader/emner.

Ved påføring af Permahyd® Basislak 280/285 på store flader ændres arbejdsmetoden.



Den fulde sprøjtegang påføres fra neden og op, hvorved sprøjtegangens bredde svarer til lakererens armlængde.

Den halve sprøjtegang påføres ovenfra og ned, idet overgangszonen fra den netop påførte bane skal ligge midt for.

Der må kun påføres to fulde baner ad gangen. Overlappingsområdet for de enkelte sprøjtegang skal forskubbes.

Bemærk:

Det anbefales at lade påføringen foregå med to lakerere samtidig.

Ved samtidig påføring med to lakerere skal nedenstående fremgangsmåde iagttages:

1. Den første lakerer lægger først to baner nedefra og op med en fuld sprøjtegang.
2. Næste lakerer begynder umiddelbart efter påføring af bane to med påføring af den halve sprøjtegang. Overlappingsområdet for de enkelte sprøjtegang skal forskubbes. Næste lakerer begynder umiddelbart efter påføring af bane to med påføring af den halve sprøjtegang. Overlappingsområdet for de enkelte sprøjtegang skal forskubbes.

Anbefalingerne i denne anvendelsestekniske information gælder kun påføring af Permahyd® Basislak 280/285 på store flader.

Sikkerhedsinformation.



Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Se Sikkerhedsdatabladet.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

Fysiske data.

VOC-tal:

2004/42/IIB(d)(420)420

EU-grænseværdien for dette produkt Kategori IIB.d) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske stoffer.

VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks 420 g/l.

Videre forarbejdning.

Permasolid® / Permafleet® HS Klarlak

Der er ingen ændringer i forarbejdningen af klarlakken. Vær dog opmærksom på at vælge en lang hærder.

Se ATI'en for den pågældende klarlak.

Ovenstående informationer er omhygeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

