

# System information.

## Glansgradindstilling af Permacron® MS Klarlakker

I dette datablad beskrives indstillingen af forskellige glansgrader i Permacron® MS Klarlakker ved at blande dem med Permasolid® Mat Komponent MA 110 til kunststof- og metalundergrunde.

Det er muligt at anvende andre MS og HS hærdere end de, der er nævnt i dette datablad, men vær opmærksom på, at det kan medføre forskel i glansgraderne.

De oplysninger, der forekommer i dette datablad om faktorer, der har indflydelse på glansgraden, er tænkt som en hjælp til at opnå den ønskede glansgrad uanset de forskellige værkstedsforhold, der arbejdes under.

Kun til erhvervmæssigt brug.  
System-datablad nr. DK / SYS\_901.8 / 01

## Indstilling

Produkter der kan anvendes:

Permacron® MS Brillant Klarlak 8040  
Permacron® MS Optiflex Klarlak 8045  
Permacron® MS VarioPlus Klarlak 8050

Permacron® MS Express Hærder 3333  
Permacron® MS Express Hærder 3344 kort

Permasolid® HS Hærder 3310  
Permasolid® HS Hærder 3312 lang

## Glansgradindstilling / mattering.

Den opnåede glansgrad er under indflydelse fra forskellige faktorer ud over den forskel, der kan skyldes farvetonerne.

Det er muligt at anvende andre hærder og fortyndere end de, der er nævnt i dette datablad, men vær opmærksom på, at dette, ligesom forskellige påføringsmetoder, tørringsbetingelser og lagtykkelser, kan medføre forskel i glansgraderne (op til 20%).

højere glansgrad	lavere glansgrad
Hærder med højere tørstofandel	Hærder med lavere tørstofindhold
kortere hærder	længere hærder
kortere fortynder	længere fortynder
højere forarbejdningsviskositet	lavere forarbejdningsviskositet
højere tørfilmagtykkelse:	lavere tørfilmagtykkelse
kortere afluftningstid	længere afluftningstid
fremskyndet tørring:	Lufttørring

Det er ubetinget nødvendigt at opsprøjte prøveplader med den pågældende blanding, for at træffe den glansgrad, der svarer til køretøjet. Glansgradsmålinger (60° målevinkel) på tilgrænsende dele kan være en stor hjælp.

## Blandetabeller.

### MS Klarlakker

#### Glansgrader

Permasolid Mat Komponent  
MA 110  
Permacron® MS  
Brillant Klarlak 8040

	Mat* < 20%	Silkemat* < 40%	Silke- blank* < 60%	Blank* < 80%
MA 110	66 g	59 g	54 g	46 g
8040	34 g	41 g	46 g	54 g

#### I blanding med MS Hærder



Efter blanding af klarlakken med MA110 tilsættes Permacron® MS Hærder i forholdet 2:1 efter volumen.  
Sprøjteklar efter tilsætning af 15% fortynder.

#### Glansgrader

Permasolid Mat Komponent  
MA 110  
Permacron® MS  
Brillant Klarlak 8040

	Mat* < 20%	Silkemat* < 40%	Silke- blank* < 60%	Blank* < 80%
MA 110	64 g	57 g	53 g	44 g
8040	36 g	43 g	47 g	56 g

#### I blanding med HS Hærder



Efter blanding af klarlak med MA110 tilsættes Permasolid® HS Hærder i forholdet 3:1 efter volumen.  
Sprøjteklar efter tilsætning af 20% fortynder.

\* Da disse betegnelser ikke stammer fra en bestemt standard er glansgradværdierne ikke bindende og må kun betragtes som en vejledende værdi.

## Glansgrader

Permasolid Mat Komponent  
MA 110  
Permacron® MS  
Optiflex Klarlak 8045

	Mat* < 20%	Silkemat* < 40%	Silke- blank* < 60%	Blank* < 80%
MA 110	66 g	59 g	52 g	37 g
8045	34 g	41 g	48 g	63 g

### I blanding med MS Hærder



Efter blanding af klarlakken med MA110 tilsættes Permacron® MS Hærder i forholdet 2:1 efter volumen.  
Sprøjtetklar uden tilsætning af fortynder.

## Glansgrader

Permasolid Mat Komponent  
MA 110  
Permacron® MS  
Optiflex Klarlak 8045

	Mat* < 20%	Silkemat* < 40%	Silke- blank* < 60%	Blank* < 80%
MA 110	64 g	57 g	50 g	34 g
8045	36 g	43 g	50 g	66 g

### I blanding med HS Hærder



Efter blanding af klarlak med MA110 tilsættes Permasolid® HS Hærder i forholdet 3:1 efter volumen.  
Sprøjtetklar efter tilsætning af 10% fortynder.

## Glansgrader

Permasolid Mat Komponent MA  
110  
Permacron® MS  
VarioPlus Klarlak 8050

	Mat* < 20%	Silkemat* < 40%	Silke- blank* < 60%	Blank* < 80%
MA 110	73 g	61 g	49 g	28 g
8050	27 g	39 g	51 g	72 g

### I blanding med MS Hærder



Efter blanding af klarlakken med MA110 tilsættes Permacron® MS Hærder i forholdet 2:1 efter volumen.  
Sprøjtetklar efter tilsætning af 5% fortynder.

\* Da disse betegnelser ikke stammer fra en bestemt standard er glansgradværdierne ikke bindende og må kun betragtes som en vejledende værdi.

## Glansgrader

Permasolid Mat Komponent MA  
110  
Permacron® MS  
VarioPlus Klarlak 8050

I blanding med HS Hærder

## Sikkerhedsinformation.

	Mat* < 20%	Silkemat* < 40%	Silke- blank* < 60%	Blank* < 80%
MA 110	77 g	65 g	60 g	50 g
8050	23 g	35 g	40 g	50 g



Efter blanding af klarlak med MA110 tilsættes Permasolid® HS Hærder i forholdet 2:1 efter volumen.  
Sprøjteklar efter tilsætning af 5% fortynder.



Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Se Sikkerhedsdatabladet.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

\* Da disse betegnelser ikke stammer fra en bestemt standard er glansgradværdierne ikke bindende og må kun betragtes som en vejledende værdi.

Ovenstående informationer er omhygeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH  
Horbeller Straße 15  
D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)



**Baden-Jensen A/S**

Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14  
Virkelest 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79  
[www.baden-jensen.dk](http://www.baden-jensen.dk) e-mail: [bj@baden-jensen.dk](mailto:bj@baden-jensen.dk)

