

Anvendelsesteknisk information.



Permasolid® Additiv 9026.

Permasolid® HS Additiv 9026 er en speciel tørringsfremskynder til reparation af smådele i bestemte Permasolid® HS klarlakker og i Permasolid® HS Autolak 275. Klarlakkerne og dæklakkerne overholder VOC-grænsen med de angivne blandingsforhold.

- Anvendelsesområde: Speed Repair
- Kun til små flader
- Må ikke påføres på vandrette flader

Kun til erhvervmæssigt brug.
A-datablad nr. DK / 9026 / 01

Undergrund.

Egnet undergrund:

Se den anvendelsestekniske information på pågældende stamprodukter.

Forarbejdning.

Egnede klar- og Dæklakker:

Permasolid® HS Klarlak 8034
 Permasolid® HS Klarlak 8035
 Permasolid® HS Klarlak 8055
 Permasolid® HS Klarlak 8650
 Permasolid® HS Autolak 275

Blandeforhold:



3:1 efter volumen med
 Permasolid® VHS Hærder 3220 /3225

Fortynder:

Permasolid® HS Tilsætning 9026
 (Tilsætningen erstatter fortynderen)

+5% ved Permasolid® HS Klarlak 8034
 +12,5% ved Permasolid® HS Klarlak 8035
 +5% ved Permasolid® HS Klarlak 8055
 +10% ved Permasolid® HS Klarlak 8650
 +12,5% ved Permasolid® HS Autolak Serie 275

Forarbejdningstid:

35 - 45 minutter ved +20°C
 (Klarlak med VHS Hærder 3225)
 50 - 60 minutter ved +20°C
 (Permasolid® HS Autolak Serie 275)

Påføring:

Forarbejdningen af klarlakkerne og Permasolid® HS Autolak Serie 275 fremgår af de pågældende anvendelsestekniske informationer.

Bemærk:

Påføring på store flader og liggende flader (fx motorhjelme) kan give dårlige håndværksmæssige resultater.

Ved anvendelse indenfor Speed Repair systemet anbefales korte hærdere.

Sikkerhedsinformation.

Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Se Sikkerhedsdatabladet.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

Fysiske data.

Flammepunkt:

over +21°C

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

 **Baden-Jensen A/S**
Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

