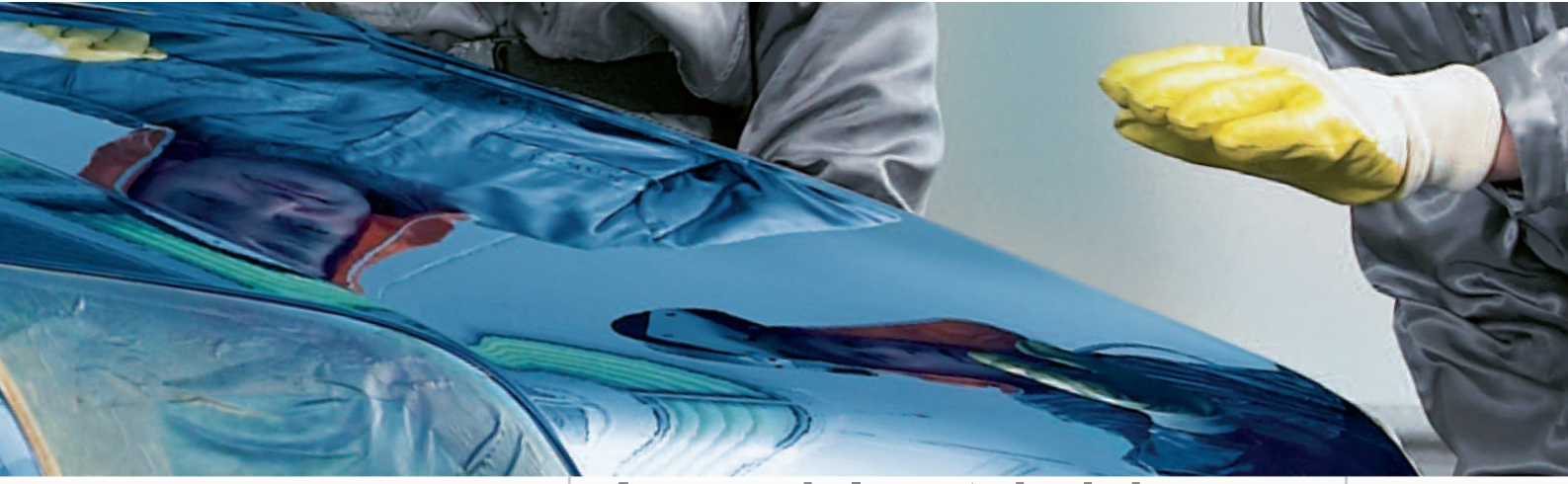


Anvendelsesteknisk information.

Permacron® Speed Blender 1036

Permacron Speed Blender 1036 er specielt udviklet til at sikre en problemfri udtoning af Permasolid HS klarlakker og HS Automotive Top Coat 275.

- Nem forarbejdning.
- God filmdannelse på alle undergrunde.
- Meget fint overgangsområde til gammellakering.

Kun til erhvervsmæssigt brug!

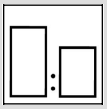
Spies Hecker tættere på dig.

An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Standard - VOC

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Kan bruges sammen med:	
2K hærdet klarlak	Permasolid HS
2K hærdet dæklak	Permasolid HS Automotive 275

For anbefalede instruktioner, se de følgende sider.

Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 750: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 750 g/l.

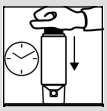
Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Spraydåse

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.

Kan bruges sammen med:	
2K hærdet klarlak	Permasolid HS
2K hærdet dæklak	Permasolid HS Automotive 275

For anbefalede instruktioner, se de følgende sider.



Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 770: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 770 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Udtoningsmetode til Permasolid HS Clear Coats

Udtoningszonen og overgangen til original lakering slibes, f.eks. med 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller lignende slibemateriale fra andre leverandører.
Valgfrit: poler udtoningszonen med et groft polermiddel, hvis ønskes.
Rengør det behandlede område med Permahyd Silicone Remover 7080.

Bland Permasolid HS Clear Coat i henhold til det tekniske datablad.
Efter påføring og afluftning af Permahyd Hi-Tec Base Coat 480 eller Permahyd Base Coat 280/285 påføres en sprøjteklar Permasolid HS Clear Coat. Udton klarlakken i flere sprøjtegange med reduceret tryk i det slebne område.

Påfør ren Permacron Race Blender 1036 i flere tynde sprøjtegange med reduceret tryk i udtoningszonen. Opløs sprøjtestøv og lav en blød overgang med Permasolid HS Clearcoat og bliv indenfor området slebet med P3000.
Optimalt: Bliv inden for det polerede område.
Tørring i henhold til ATI for den pågældende klarlak.
Yderligere IR tørring af udtoningszonen kan mindske risikoen for, at kanten flytter sig under polering.

Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket slutfinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende.
Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtoningszonen.

Permacron® Speed Blender 1036

Udtoningsmetode til Permasolid HS Topcoat 257

Slib udtoningszonen og overgangen til gammel lakering med f.eks. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller tilsvarende slibemateriale fra andre leverandører.
Valgfrit: Poler den bredeste udtoningszone med groft slibemiddel, om nødvendigt.
Rengør det behandlede område med Permahyd Silicone Remover 7080.

Bland Permasolid HS Automotive Top Coat 275 i henhold til det tekniske datablad. Påfør sprøjteklar Permasolid HS Automotive Top Coat 275 dækkende i reparationsområdet og lav en udtoning i overlappende sprøjtegange med reduceret tryk indenfor det slebne område.

Påfør ren Permacron Race Blender 1036 i flere tynde sprøjtegange med reduceret tryk i udtoningszonen. Opløs sprøjtestøv og lav en blød overgang med Permasolid HS Automotive Top coat 275 og bliv indenfor området slebet med P3000.
Optimalt: Bliv inden for det polerede område.
Tørring i henhold til ATI for Permasolid Automotive Top Coat 275.
Yderligere IR tørring af udtoningszonen kan mindske risikoen for, at kanten flytter sig under polering.

Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket slutfinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende.
Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtoningszonen.

Permacron® Speed Blender 1036

Produkter

	Permacron® Speed Blender 1036
	Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- I lande uden VOC lovgivning kan Permacron Speed Blender 1036 blandes 1:1 med 2K dæklak eller 2K klarlak. Udtoningsprocessen forbliver uændret.
- Permacron Speed Blender 1036 kan ikke bruges sammen med Permasolid HS Race Clearcoat 8700.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Spies Hecker produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Spies Hecker produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.