



PercoTop®

CS162

High Temperature Putty

Egenskaber:

- PercoTop® CS162 High Temperature Putty er en temperaturbestandig 2K spartel baseret på umættet polyesterharpiks.
- Den er meget fleksibel og har en lav porøsitet. Kan overlakeres med med ovntørrende og pulverlakker.
- Er nem at slibe og har lang pot-life.

Produkt

CS162	PercoTop® High Temperature Putty
Hærder CS762	PercoTop® Activator High Temperature
CHP-hærderpasta	Gul pasta (artikelnummer 1250087197)

Farvetone:

- Grå

Undergrund

- Blankt stål og aluminiumplader
- Slipmiddelfrie, rensede og slebne UP-GF undergrunde.

Forbehandling af undergrund

Forbehandling af undergrund

- Undergrundene skal være rene og helt fri for snavs.
- På grund af de mange legeringer og produktionsmåder for metaller anbefales en forudgående vedhæftningstest.
Se databladet "Metalliske materialer og deres forbehandling inden lakering".
- Ved UP-GF undergrunde:
 - a. Rens omhyggeligt gammellakering.
 - b. Slibning.
 - c. Inden videre forarbejdning rengøres med CS410.

Kun til erhvervmæssigt brug!

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS162 High Temperature Putty

**Forarbejdningsanvisninger.**

- Må ikke bruges på washprimere eller 1K-grundinger.
- Må ikke bruges på termoplastiske bindemidler.
- Følgende grundere kan bruges:
PercoTop® 2K HS Primer 040
PercoTop® CS381 2K Epoxy Primer og
PercoTop® 2K VHS Power Primer 4000.

Produktforberedelse

	Blandeforhold	CS162 Sort eller gulhærdepasta.	Vægt
			100 2
	Potlife ved 20° C	30 - 40 minutter	
Reaktionstemperatur:		Min. 15° C	

Tørring

Lufttørring ved 20°	2 - 3 timer
Fremskyndet tørring:	Afluftning: 10-15 minutter (afhængig af lagtykkelsen).
Tørretid	10 - 15 minutter
Tørretemperatur	ved 80° objekttemperatur

Overlakering

Slibbarhed.	I tilslutning til førnævnte tørretider.	
	<u>Som fyldende sprøjtespartel:</u> Forslibning: Efterslibning:	Mekanisk/tør med P120. Mekanisk/tør med P280.
Kan overlakeres med	sig selv. Blanke steder og spartelpletter grundes med PercoTop® og PercoHyd® primere. Bearbejdes med PercoTop® og PercoHyd® fyldere.	

Henvisning

Lageropbevaring	• Se etiketterne på originalemballagen.
------------------------	---

Sikkerhedsinformation.

	Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008). Se Sikkerhedsdatabladet. Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.
	Oplysningerne i sikkerhedsdatabladene og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Anvendelsesteknisk information
PercoTop®
CS162 High Temperature Putty

**Information**

Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produkttegenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til at erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Eftersom Axalta ikke kan forudse alle variationer i de faktiske forhold under anvendelse, giver Axalta ingen garantier og påtager sig intet ansvar i forbindelse med brug af denne information. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder. Dette datablad erstatter alle forrige versioner.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Alle rettigheder forbeholdt. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.



Baden-Jensen A/S

Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelest 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk