



Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

Egenskaber:

- PercoTop® 2K HS Primer 040 er en 2K primer/fylder på polyacrylbasis med lavt indhold af opløsningsmidler.
- Udviklet for at kunne opfylde de høje krav til lastbiler, landbrugssegmentet og til industriområdet generelt.
- Hurtigtørrende og kan bruges som primer eller fyldgrunder.

Produkter

CS340/CS342/CS343
CS345
XXX

PercoTop® 2K HS Primer 040
PercoTop® 2K HS Primer 040 Base
Tonefarver

Hærdere

CS710
CS711

PercoTop® Activator VHS Fast
PercoTop® Activator VHS Standard

Fortyndere

CS610
CS620

PercoTop® Thinner Fast
PercoTop® Thinner Standard

Valgfrit

Hærdere

CS704
CS705
CS706
CS714
CS726

PercoTop® Activator 3840
PercoTop® Activator 4040
PercoTop® Activator 4060
PercoTop® Activator 3845
PercoTop® Activator 4065

Fortyndere

CS600
CS602

PercoTop® Thinner Standard
PercoTop® Thinner 2K

Farvetoner

- CS 340: lysgrå
- CS342: hvid
- CS343: sort
- CS345: base
CS345 kan anvendes til blanding af andre farvetoner.

Kun til erhvervmæssigt brug!



Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

Undergrunde

- Stål (sandblæsning anbefales), jern og zinkfosfateret stål.
- El-galvaniseret, Sendzimir- og varmgalvaniseret stål.
- Aluminium (vedhæftningstest anbefales inden lakeringen).
- EP og UP-GRF slebet.

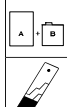

Forbehandling af undergrund

- Undergrundene skal være rengjorte.
- På grund af de mange legeringer og kunststoffer anbefales en forudgående vedhæftningstest. Se databladet "Metalliske materialer og deres forbehandling inden lakering".
- Sandblæsning anbefales til stålundergrunde.

VOC-tal i sprøjteklar blanding (EU grænseværdi 1999/13/EC)

- < 540 g/l 10:1 efter vægt med VHS hærder + 25% fortynder
5:1 efter vægt med HS hærder + 10% fortynder

Produktforberedelse

	Blandeforhold	VHS		HS	
		Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
	CS340/CS342/CS343/CS345 CS710/CS711/CS704/CS705/C S706 CS714/CS726	9	10	4	5
		1	1	-	-
		-	-	1	1
Fortynder	CS610, CS620, CS600				
	Potlife ved 20° C	2-8 timer afhængig af hærder.			
Anbefalet tørfilmagtykkelse	Indendørs anvendelse: 25-30 µ. Udendørs anvendelse med påvirkning af fugt eller vand: Mindst 40 µ. Udendørsanvendelse med krav til kemikaliebestandighed: Mindst 80 µ.				







Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

Forarbejdning

	Undergrund	Forarbejdnings- viskositet DIN 4 mm ved 20°C	Fortynder	Sprøjtedyse	Tryk	Antal sprøjtegade
 Overliggende kop  Underliggende kop (Højtrykssprøjtning)	Hæftegrunder	18	HS: 20 VHS: 25	1.3-1.5	2.5-3.0	1-2
	Grundning	25	HS: 15 VHS: 20	1.5-1.8		2-3
	Grundfylder	30	HS: 10 VHS: 15	1.8-2.0		2-3
 HVLP (Lavtrykssprøjtning)	Hæftegrunder	18	HS: 20 VHS: 25	1.3-1.5	2.0-2.5	1-2
	Grundning	25	HS: 15 VHS: 20	1.5-1.8		2-3
	Grundfylder	30	HS: 10 VHS: 15	1.8-2.0		2-3
 Airless Airmix	Hæftegrunder	20	HS: 18 VHS: 25	0.23-0.28	2.0 - 3.0 bar	1
	Grundning	40	HS: 10 VHS: 15	0.28-0.33	ca. 80-120 materialetryk	1-2
	Grundfylder	50	HS: 0-5 VHS: 5	0.28-0.33		2-3
 Trykdedel Fødepumpe (Højtrykssprøjtning)	Hæftegrunder	18	HS: 20 VHS: 25	1.1	2.0 - 3.0 bar	1-2
	Grundning	25	HS: 15 VHS: 20	1.1-1.2	1.0-2.0 materialetryk	2-3
	Grundfylder	30	HS: 10 VHS: 15	1.2		2-3
 Elektrostatisk	Muligt efter aftale med anvendelsesteknikeren.					



Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

Tørring

Lufttørring ved 20°	40 µm tørfilmlagtykkelse
Støvtør	15 minutter
Håndtør:	1 time
Kan overlakeres	1 time
Montagefast	16 timer

Fremskyndet tørring	Afluftningstid: 15 minutter. Afhængig af lagtykkelsen
Tørretid	30 minutter
Tørreretemperatur	ved 60° objekttemperatur

Overlakerbarhed

Kan overlakeres	Med PercoTop® Topcoats
Henvisning	Disse produkter kan anvendes uden mellemslibning også efter 4 uger. En våd-i-våd overlakering er ikke mulig med PercoTop® EP Topcoats.

Produktdata

	Tørstof	Vægtfylde	Teoretisk rækkeevne	Teoretisk materialeforbrug
	Vægt (%) +/- 1	kg/l +/- 0.01	(ved 40 µm) (m ² /kg)	(ved 40 µm) (g/m ²)
Lysgrå				
Som leveret	66	1.38	-	-
I blanding med CS706 + 25% CS600	57	1.26	7.7	129




Anvendelsesteknisk information


PercoTop®

CS340/CS342/CS343/CS345

2K HS Primer 040

Henvisning

	<ul style="list-style-type: none"> Omrøres grundigt inden brug.
Lageropbevaring	<ul style="list-style-type: none"> Se etiketterne på originalemballagen.

Sikkerhedsinformation.	
	<p>Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008). Se Sikkerhedsdatabladet. Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.</p>
	<p>Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.</p>

<p>Information</p> <p>Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produkttegenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Eftersom Axalta ikke kan forudse alle variationer i de faktiske forhold under anvendelse, giver Axalta ingen garantier og påtager sig intet ansvar i forbindelse med brug af denne information. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder. Dette datablad erstatter alle forrige versioner.</p>
--

<p>Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.</p>
--



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
 Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
 www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk