Anvendelsesteknisk information.

Permasolid® HS Speed Surfacer 5500

HS Speed Füller gør det muligt at øge antallet af opgaver i værkstedet.

Den nye Permasolid HS Speed Fylder 5500 optimerer i høj grad forberedelsesprocessen takket være den nemme anvendelse og hurtige tørring. Lufttørringsegenskaberne er betydeligt kortere end for standardfyldere, som lufttørres. Resultatet er en hurtigere arbejdsprocess også uden IR tørring. En yderligere fordel er den glatte overflade, som sikrer fremragende lakeringsresultater.

- Nemt blandeforhold: 1:1 mit Permasolid Speed Fylderhærder 3550.
- Hurtig forarbejdning uden mellemafluftning mellem sprøjtegangene (op til 4 sprøjtegange).
- Flot lakstand.
- Tids- og energibesparende takket være fremragende lufttørringsegenskaber. Delene kan slibes allerede efter 20-40 minutter.
- Også andre tørremetoder kan bruges, fx fremskyndet tørring ved forskellige temperaturer eller IT tørring.
- Fra reparation af små skader (speed repair) til dellakering, alle typer opgaver kan udføres samtidig takket være lufttørring.
- Den glatte fylderflade danner basis for en fremragende lakstand.
- Leveres i tre farver: Hvid, grå og sort.
- Brug af Priomat Reactive Pretreatment Wipes er tvingende nødvendig.

Kun til erhvervsmæssigt brug!

Spies Hecker tættere på dig.

An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Speed Surfacer 5500

Produktforberedelse STANDARD SLIBNING

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.

Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet og rengjort, behandlet med Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000
Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Flader, der er påført 2K polyester produkter og derefter slebet fint.

Grunder		Hærder		Accelerator	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
1	100	1	55	10%	10
5500		3550		9065	

Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 time

	Sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	tryk ved lufthætten

Se fabrikantens anbefalinger

2 - 4 sprøjtegange

indtil mat efter første sprøjtegang, for de efterfølgende sprøjtegange er afluftning ikke nødvendig

	3550
20 °C	20 min. - 1 time
40 - 45 °C	10 - 15 min.
60 - 65 °C	5 - 10 min.

Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 - 10 min.

P500 - P600

Overlakerbar indenfor 24 timer
Basislak + klarlak
2K dæklak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Permasolid® HS Speed Surfacer 5500

Produktforberedelse STANDARD KUNSTSTOFFER

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.

Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler.
OEM primer til kunststof, slebet og rengjort.
Glasfiberforstærkede polyester undergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.
Kunststofdele lakeret med kunststofhæftegrunder Priomat Elastic Primer 3304/3410 transparent.

Grunder		Additiv		Hærder		Accelerator	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
1	100	10%	6	1	60	10%	10
5500		9050		3550		9065	

Pot-life ved 20°C: 30 min.

	Sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger

2 - 3 sprøjtegange

indtil mat efter første sprøjtegang, for de efterfølgende sprøjtegange er afluftning ikke nødvendig

	3550
20 °C	20 min. - 1 time
40 - 45 °C	10 - 15 min.
60 - 65 °C	5 - 10 min.

P500 - P600

Overlakerbar indenfor 24 timer
Basislak + elastificeret klarlak
Elastificeret dæklak 2K
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 med hærder / Permahyd Base Coat 280/285/286 med hærder + 8800 Permasolid HS Speed Clear Coat

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Permasolid® HS Speed Surfacer 5500

Produkter

Permasolid® HS Speed Surfacer 5500

Permasolid® Speed Surfacer Hardener 3550

Permasolid® Speed Surfacer Accelerator 9065

Produktmix

Blandeforhold med specielle produkter fremgår af produktmix tabellen i Phoenix og af den relevante ATI. Valget af hærder og fortynder er afhængig af forarbejdningstemperaturen og størrelse af skadesområdet.

3550	Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550 er en speciel hærder, kun til anvendelse i Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Den kan bruges til alle typer af reparationer og under alle klimaforhold og med alle tørringsmuligheder.
9065	Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065 kan kun anvendes i Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Den fremskynder lufttørring, især ved lav luftfugtighed og når tørring af fylderen forceres.

DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C

DFT

80 - 150 µm

Efter brug rengøres pistolerne med et passende opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.
- Anvend ikke wash primer eller EP Primer Surfacers under Permasolid HS Speed Surfacer 5500.
- Brugen af Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 er obligatorisk på bare metalområder. Manglende brug kan afsløres analytisk.
- Kan også påføres med kort mellemafluftning for at isolere spartel reparationer.
- Meget tidligt slibning opnås med premium / fleksible slibeskiver.
- Slibbar efter 20 min afhængig af fugtighed / temperatur og lagtykkelse.
- Efter brug skal alle dåser lukkes med det samme.
- Elastificering er obligatorisk for hårde og halvhårde kunststoftyper.
- Hvis det er nødvendig, kan der til store områder tilsættes 5% fortynder til det blandede materiale.

Permasolid® HS Speed Surfacer 5500

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Spies Hecker produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til Spies Heckers produktsortiment (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.