



Anvendelsesteknisk information.

Permacron® HS Surfacer 5107



Standardfylder i Basislaksystemet

Permacron HS Fylder 5107 er en 2K HS slibefylder på akrylharpiksbasis. Overholder VOC lovgivningen.

- Nem forarbejdning.
- Glat flydning.
- Flot lakstand.
- Er også egnet til IR-tørring.
- Fin slibbarhed.

Kun til erhvervmæssigt brug!

Spies Hecker tættere på dig.



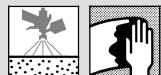
An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® HS Surfacer 5107

Forarbejdning STANDARD SANDING H



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rengjorte stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med wash primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



Fylder		Hærder		Fortynder	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
6	100	1	11	10 %	7
5107		3007 FAST 3008 3009 SLOW		3360	



Pot-life ved 20°C: 1 t. - 1 t. 30 min.



	Sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Compliant	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Indgangstryk
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 - 4 sprøjte gange

Mellemaflutning til mat
Slutaflutning: 5 - 10 min.



	3007 FAST / 3008 / 3009 SLOW
20 °C	12 - 16 t.
60 - 65 °C	30 - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 3 min.

Fuld styrke: 10 min.



P400 - P600



Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286 + klarlak

2K dæklak

Permacron Basislak 293 + klarlak

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBcategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Permacron® HS Surfacer 5107

Produkter

Permacron® HS Surfacer 5107

Permacron® HS Hardener 3007 fast
Permacron® HS Hardener 3008
Permacron® HS Hardener 3009 slow

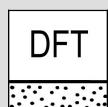
Permacron® Reducer 3360

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Phoenix og af den relevante ATI. Valg af hærder og fortynder er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

3007	Kort hærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Bruges hovedsageligt ved temperaturer på 15-20 °C.
3008	Normal hærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 20-30°C.
3009	Lang hærder egnet til vandrette overflader og til lakering af flere dele og hellakeringer. Anbefales også ved højere temperaturer fra 30-40°C.



80 - 200 µm

Teoretisk rækkeevne

400 - 410 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærderegenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Den bedste isolering opnås - også på kritiske undergrunde - med en medium lagtykkelse på 80 - 120 µm i 2 sprøjte gange enten efter lufttørring natten over eller ovn- hhv. IR tørring. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og der skal påføres fylder over hele fladen.
- På kunststofundergrunde skal der tilsættes 15 % Permasolid Elastic Additive 9050 til fylder. Blandeforholdet vil ændre sig: 3:1 med hærder + 10 % fortynder.
- Fylderen kan indfarves med op til 15 % Permacron Automotive Top Coat 257. Kan have indflydelse på slibe- og tørreegenskaber.

Permacron® HS Surfacer 5107

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Spies Hecker produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.