

POLYSIL N1117

1K sprøjtespartel til kunststoffer

1K sprøjtespartlen POLYSIL N1117 er udviklet til udligning af ujævnheder eller fjernelse af ridser og skrammer i kunststofoverflader. Mens porefylderen POLYSIL N1116 anvendes til reparation af enkeltstående ridser eller skrammer, kan POLYSIL N1117 påsprøjtes på store overflader.

POLYSIL N1117 er en masse, som kan anvendes til kunststoffer med upolære overflader som PP, PP/EPDM og meget andet. Som alle POLYSIL produktet tilbyder produktet en overfladeaktivering ved påføring. **Den hos konventionelle produkter krævede forbehandling såsom flammning, efterhærdning, slibning og anvendelse af hæfteformidlere er ikke længere nødvendig.**

Ligesom POLYSIL N1116 er også POLYSIL N1117 holdbar og termoplastisk indstillet og skaller derfor ikke af ved varmeudvidelse og kontraktion ved afkøling af kunststofdele.

Forberedelse og rengøring af undergrunden:

Undergrunden skal være støvfri og tør.

Fortykkelser og fnug fra knive og/eller sandpapir fjernes og dernæst rengøres overfladen for slipmiddelrester med tør trykluft. Inden påføring af sprøjtespartlen fjernes fedt og anden forurening med POLYSIL Kunststoffreinerer NT5000 eller Isopropanol (IPA). Det frarådes at bruge silikonefjernere. Såfremt disse alligevel anvendes, skal der efterrengøres grundigt med NT5000 eller IPA, da der ellers vil kunne opstå vedhæftningsproblemer.

Påføring af spartelmasse:

N1117 leveres sprøjteklar, men kan ved behov gøres mere tyndtflydende med op til 20 % fortynder V220.

Ved dybe ridser kan POLYSIL N1117 påføres i flere sprøjtegange. Lagtykkelser på mere end 100 µm er uproblematisk. Ved fordybninger på mere end 1 mm skal man sørge for, at der ikke opstår hulrum.

Tørring:

Tørretiden afhænger af den påsprøjtede lagtykkelse og temperatur og er på gennemsnitlig 20-30 minutter / 20-25 °C. Forceret tørring er mulig ved op til 80 °C. Det tab af volumen, som opstår ved tørring, udlignes med endnu en påsprøjtning af POLYSIL N1117.

Inden lakering skal overfladen slibes sådan, at POLYSIL N1117 kun forbliver på de reparerede områder, dvs. ikke på hele overfladen, som skal lakeres. Herefter følger påføring af POLYSIL grunder N1110.

Tekniske data:

Tekniske data:	Test	Værdi
Viskositet	DIN 53211	> 200 s / 6 mm / 20°C
Viskositet efter tilsætning af 20 % fortynder V220	DIN 53211	90 s / 4mm / 20" C
Massefylde	DIN 53217	1,2 g/ml
Flammepunkt	DIN 53213	25 °C
Glansgrad		mat
Anbefalet tørfilmagtykkelse	-	alt efter behov
Teoretisk rækkeevne	beregnet	5 m ² /kg / 70 µm tørfilmagtykkelse
Lageropbevaring	-	min. 6 måneder i uåbnet originalemballage ved +5 °C - +35 °C

Forarbejdningsdata:

Fortynder		V220
Påføring	Sprøjtning	Overkoppistol Sprøjtetryk 3-4 bar Dysebredde 1,2-2,5 mm Fortynder op til max. 20 % 2-3 krydsgange pr. sprøjtegang
Tørring ved rumtemperatur	støvtør	15-20 min. afhængig af lagtykkelse
	håndterbar	30-50 min. afhængig af lagtykkelse
	slibbar	6-8 timer afhængig af lagtykkelse
	gennemhærdet	24 timer
Forceret tørring	15 min. afluftning	30 min. 80 °C

Produktet forhandles i Danmark af Baden-Jensen A/S

Oversættelse - der tages forbehold for evt. misfortolkninger.