

# POLYSIL N1116

## 1K porefylder til kunststoffer

POLYSIL N1116 er en fyldermasse, som også kan anvendes til kunststoffer med upolære overflader som PP, PP/EPDM og mange andre. Som alle POLYSIL produktet tilbyder N1116 en overfladeaktivering ved påføring. **Den hos konventionelle produkter krævede forbehandling såsom flamning, efterhærdning, slibning og anvendelse af hæfteformidlere er ikke længere nødvendig.**

POLYSIL N1116 er holdbar og termoplastisk indstillet og skaller derfor ikke af ved varmeudvidelse og kontraktion ved afkøling af kunststofdele

Ved reparation af kunststofundergrunde anbefaler vi:

### Forberedelse og rengøring af undergrunden:

Undergrunden skal være støvfri og tør.

Fortykkelser og fnug fra knive og/eller sandpapir fjernes og dernæst rengøres overfladen for slipmiddelrester med tør trykluft. Inden påføring af fylderen fjernes fedt og anden forurening med POLYSIL Kunststoffreiniger NT5000 eller Isopropanol (IPA). Det frarådes at bruge silikonefjernere. Såfremt disse alligevel anvendes, skal der efterrengøres grundigt med NT5000 eller IPA, da der ellers vil kunne opstå vedhæftningsproblemer.

### Påføring af fyldermasse:

N1116 leveres klar til brug og kan påføres med spartel (kunststofspartel af PE anbefales) eller med en klud eller svamp med cirkelformede bevægelser og med let overskud ??? direkte på reparationsstedet.

Ved dybe ridser kan POLYSIL N1116 påføres i flere lag. Lagtykkelser på mere end 100 µm er uproblematisk. Ved fordybninger på mere end 1 mm skal man sørge for, at der ikke opstår hulrum.

### Tørring

Tørretiden afhænger af den påførte lagtykkelse og temperatur og ligger på gennemsnitlig 20-3 minutter / 20-25 °C. Forceret tørring ved op til 80 °C er mulig. Det tab af volumen, som opstår ved tørring, udlignes med endnu en påføring af N-1116.

### Lakering

Inden lakering skal overfladen slibes sådan, at POLYSIL N1116 kun forbliver i de reparerede områder, dvs. ikke på hele overfladen, som skal lakeres. Herefter følger påføring af grunder POLYSIL N1110 efterfulgt af lakering med dæklak.

## Tekniske data

Massfylde	ca. 1,9 g/cm <sup>3</sup>
Viskositet	pastøs
Flammepunkt	25° C
Bindemiddelbasis	modificeret polymerisationsharpiks
Pigmentbasis	titandioxid og mineralske fyldstoffer
Farve	lysegrå
Forarbejdningstemperatur	til objekt og luft mindst 10°C
Rækkevidde	afhængig af lagtykkelse

Produktet forhandles i Danmark af Baden-Jensen A/S

Oversættelse - der tages forbehold for evt. misfortolkninger.