

# Teknisk information.



## PercoTop® Lakering af vinduesrammer.

Kun til erhvervmæssigt brug.  
I-systemdatablad nr. DK / SYS\_PT951.2 / 00

**Anvendelsesområde:**

Denne tekniske information beskriver en anbefalet opbygning til lakering af vinduesrammer, især lakering af PVC- og pulverlakerede vinduesrammer.

**PercoTop®  
Specialrens CS 410:**

- Gennemvæd en fnugfri klud (Sontara) med PercoTop® Specialrens CS 410.
- Tør overfladen af en enkelt gang.
- På svært tilgængelige steder bruges en pensel, undgå at overdosere.
- En let opløsning af undergrunden sikrer en optimal sammenhæng med dæklakken.
- Påføring af dæklak skal ske senest 5 min. til maks. 1 time efter aftørringen.

**PercoTop®  
Acryl 100 Toplak:**

- PercoTop® Acryl 100 Toplak tilsættes 10% Permasolid® Elastisk Additiv 9050 inden blanding med hærder.
- Forarbejdning af dæklakken fremgår af ATlen for PercoTop® Acryl 100.
- Tørfilmlagtykkelsen skal være 50 - 60 µm.

**Bemærk:**

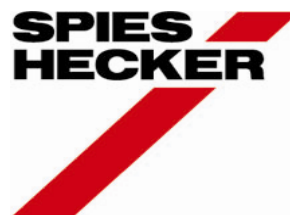
- Hæfteformidleren påføres tyndt.
- Optimal vedhæftning opnås først efter udhærdning af lakfilmen afhængigt af undergrund og lagtykkelse iht. DIN 53150 og EN ISO 2409.

## Information

Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produkttegenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Da producenten ikke kender alle de aktuelle betingelser på værkstedet, giver fabrikanten ingen garanti og påtager sig intet ansvar i forbindelse med enhver omgang med disse informationer. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder. Dette datablad erstatter alle forrige versioner.

Copyright© 2013, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.

Axalta Coating Systems Germany GmbH  
Horbeller Straße 15  
D-50858 Köln  
Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14  
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79  
[www.baden-jensen.dk](http://www.baden-jensen.dk) e-mail: [bj@baden-jensen.dk](mailto:bj@baden-jensen.dk)