

Teknisk information.



PercoTop® Antiskrid-belægning.

Kun til erhvervmæssigt brug.
I-systemdatablad nr. DK / SYS_PT951.1 / 00

Opbygningsanbefaling:

Denne specielle overfladebehandling foregår oftest på mineralske undergrunde (betongulve). Det er vigtigt, at undergrunden er tør og fri for urenheder.

Hvis metalliske undergrunde bliver overfladebehandlet, gælder anbefalingerne i de tekniske datablade for grunderne.

Grunding:

mineralske undergrunde:	Permafleet® EP Grundfylder 4400
metalliske undergrunde:	PercoTop® Grunder 040 eller Permafleet® EP Grundfylder 4400
Tørfilmslagtykkelse:	40 - 80 µm afhængig af undergrunden

Dæklak:

Alle 2K-dæklakker i PercoTop® Serien kan anvendes til denne speciallakering.

Dæklakken blandes med 10 % (vægt) Multitex Additiv 200.

Derefter blandes med hærdere iht. ATlen og eventuelt tilsættes fortynder. Valget af sprøjtedyse ændres ikke ved tilsætning af additivet.

Tørfilmslagtykkelse:	50 - 60 µm
----------------------	------------

Testmetode

Et uafhængigt forskningsinstitut har testet prøver af produktet iht. DIN 51130, der er en standard vedrørende skridsikre egenskaber, arbejdsrum og arbejdsområder med forhøjet skridfare.

Resultat:

Disse overflader opnåede en vurderingsgruppe: R 11

Eksempler på anvendelse:

Udendørs indgangspartier
Udvendige trapper
Overdækkede læsseramper
Vaskehaller
Laboratorier
Rum til produktion af brødprodukter
Kølehuse til indpakkede varer

Mere præcise informationer findes i GUV-R 181.
Regler om sikkerhed og sundhed.

Information

Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produkttegenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Da producenten ikke kender alle de aktuelle betingelser på værkstedet, giver fabrikanten ingen garanti og påtager sig intet ansvar i forbindelse med enhver omgang med disse informationer. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder. Dette datablad erstatter alle forrige versioner.

Copyright© 2013, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk