

Teknisk information.



PercoTop® Teknologiske tests.

Kun til erhvervmæssigt brug.
I-systemdatablad nr. DK / SYS_PT950.7 / 00

Tests.

	Standard:
Gittersnit 2 mm	DIN EN ISO 2409
Dybde	DIN ISO 1520
Dornbøje (cylindrisk)	DIN EN ISO 1519
Kuglestød	DIN 53154
Blyantsårhårdhed	DIN EN ISO 2815
Undergrund: stålplade 0,75 mm	

Grundinger:

PercoTop® Grunder 010 ca. 30 µm
PercoTop® Grunder 040 ca. 60 µm

Dæklakker:

PercoTop® 449 ca. 40 µm
PercoTop® 611 ca. 40 µm
Permafleet® MS Dæklak 630 ca. 40 µm
Permafleet® HS Vario Dæklak 675 ca. 40 µm

Forarbejdning:

I henhold til den pågældende anvendelsestekniske information.

Tørring inden testene:

7 dage ved standardklima DIN 50014-23/50-2
= Lufttørring ved 23°C, relativ luftfugtighed 50%

Klimaforhold under testene:

Standardklima DIN 50014-23/50-2

Opbygning.

	PercoTop® Grunder 010	
	PercoTop® 449	PercoTop® 611
Gittersnit 2 mm	Gt 1 - 2	Gt 1 - 2
Dybde DIN ISO 1520	1,0 mm	6,0 mm
Dornbøje (cylindrisk)	32 mm	8 mm
Kuglestød [styk]	< 10.000	< 10.000
Blyants- århårdhed ISO 2815	100	71

	PercoTop® Grunder 040	
	PercoTop® 449	PercoTop® 611
Gittersnit 2 mm	Gt 1	Gt 1 - 2
Dybde DIN ISO 1520	0,7 mm	7,2 mm
Dornbøje (cylindrisk)	> 25 mm	> 25 mm
Kuglestød [styk]	< 10.000	< 10.000
Blyants- hårdhed ISO 2815	95	71

Oplysninger om Tests.

Gittersnittest
DIN EN ISO 2409:

Test og vurdering af vedhæftning for en- og flerlags malingsystemer.

Vurdering af sprødhed og andre styrkeegenskaber.
Gittersnitsværdi Gt. 0 = meget god vedhæftning
Gittersnitsværdi Gt. 5 = utilstrækkelig vedhæftning

Dybdetest
DIN ISO 1520:

Vurdering af en lakoverflades modstandsevne mod ridser og / eller afskalning fra en metallisk undergrund ved tiltagende deformation under standard-forhold.

Jo højere værdi, jo højere deformerbarhed.

Dornbøjetest
DIN EN ISO 1519:

Vurdering af lakoverfladers strækkeevne og vedhæftningens holdbarhed ved bøjning af emnet.

Jo mindre Dorn, jo bedre strækkeevne og vedhæftning.

Kuglestødtest
DIN 53154:

Vurdering af lakoverfladers reaktion mod ofte gentagne stød og slag.

Jo højere kugletal, jo bedre slagfasthed.

Blyantshårdhed
DIN EN ISO 2815:

Vurdering af lakoverfladers hårdhed ved angivelse af trykmodstanden.

Jo højere værdi, jo højere hårdhed.

Information

Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produkttegenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Da producenten ikke kender alle de aktuelle betingelser på værkstedet, giver fabrikanten ingen garanti og påtager sig intet ansvar i forbindelse med enhver omgang med disse informationer. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder. Dette datablad erstatter alle forrige versioner.

Copyright© 2013, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

