

Anvendelsesteknisk information.

Permasolid® Matt Komponent MA 100

Når Permasolid® Mat Komponent MA 100 tilsættes Permasolid® HS Autolak 275 giver den en matteret dæklak til kunststoflakeringer.

Kun til erhvervsmæssigt brug.
A-datablad nr. DK / 0100 / 00



Undergrund.

Egnede undergrunde:

1. Udhærdet, opløsningsmiddelfast, velholdt og slebet fabriks- eller gammellakeringer.
2. Kunststofemner, der grundet og påført fylder

Forbehandling af undergrunde:



Ved kunststofemner se systeminformationen "Lakeringssystemet til kunststofdele" (A-datablad nr. 903.1)



Rens omhyggeligt med Permaloid Silikonefjerner 7010 eller Permaloid Silikonefjerner 7799.



Derefter slibes



Inden videre forarbejdning renses med et egnet rengøringsmiddel således at overfladen er ren og uden støvpartikler.

Forarbejdning.

Produkter der kan anvendes:

Permasolid® Mat Komponent MA 100
Permasolid® HS Autolak 275

Permasolid® VHS Hærder 3225
Permasolid® VHS Hærder 3230 lang
Permasolid® VHS Hærder 3240 ekstra lang

Matteringstabel:

Blandeforhold (vægt%)		Glansenheder (GE) ifølge DIN 67530
Permasolid® Mat Komponent MA 100	Permasolid® HS Autolak 275	60°-vinkel
10	90	85 - 95 GE*
20	80	80 - 90 GE*
30	70	75 - 90 GE*
40	60	60 - 90 GE*
50	50	25 - 65 GE*

* Ved tilsætning af MA 100 har lyse farver tendens til kraftigere glanstab end mørke farvetoner.

Glansgraden påvirkes af adskillige faktorer, se tabellen over de faktorer, der har indflydelse på glansgraden.

Blandeforhold:Sammenblanding af det matterende materiale:

4:1 efter volumen med
Permasolid® VHS Hærder 3225
(til små og mellemstore flader ved middeltemperaturer)

Permasolid® VHS Hærder 3230 lang
(til større flader ved middeltemperaturer)

Permasolid® VHS Hærder 3240 ekstra lang
(til store flader og høje temperaturer)

Se den anvendelsestekniske information
Permasolid® VHS Hærder

Forarbejdnings tid:

Sprøjteklar indstilling 60 - 90 minutter ved +20°C.

Fortynder:

Permacron®Fortynder 3364
Permacron®Fortynder 3380
Permacron® Fortynder 3365 lang
Permacron® Fortynder 3385 lang

Påføringsmetode:

Compliant

HVLP

Forarbejdningsviskositet
 4 mm, +20°C, DIN 53211:


18 - 20 sekunder

Fortyndertilsætning ved +20°C
 materialetemperatur:


15%

Sprøjtedyse*:

1,3 - 1,4 mm

1,3 - 1,4 mm

Sprøjte tryk*:

2,0 - 2,5 bar

-

Forstøver tryk*:

-

0,7 bar

Sprøjte gange:2 sprøjte gange
med mellemafluftning)**Anbefalet lagtykkelse:**

50 - 60 µm tørfilmagtykkelse

* Se fabrikantens anbefalinger!

Bemærk.

1. Tilsætning af Permasolid® Elastisk Additiv 9050 bortfalder.
2. Permasolid® Mat Komponent MA 100 kan ikke anvendes til mattering af klarlakker.
3. Permasolid® Mat Komponent MA 100 er thixotropisk indstillet.
Materialet bliver flydende ved omrøring.
4. Adskillige faktorer undtagen farvetoneafhængige forskelle har indflydelse på den opnåede glansgrad

I den efterfølgende opstilling er en række yderligere parametre og deres indvirkning på glansgraden beskrevet.

5. Tilsætningen af Permasolid® Mat Komponent MA 100 kan få indflydelse på dækkeevnen.

<u>højere glansgrad</u>	<u>lavere glansgrad</u>
kortere hærdere	længere hærdere
kortere fortynder	længere fortynder
højere forarbejdningsviskositet	lavere forarbejdningsviskositet
højere tørfilmagtykkelse	lavere tørfilmagtykkelse
kortere afluftningstid	længere afluftningstid
fremskyndet tørring	lufttørring

Faktorer, der har indflydelse på glansgraden:

Anvendelse af forskellige fortyndere, hærdere, påføringsmetoder, tørrebetingelser og lagtykkelser kan medføre forskellige glansgrader (op til 20%)

Tørring.**Lufttørring**Ved +20°C rumtemperatur:




støvtør: 30 - 50 minutter
 montagefast: 5 - 6 timer
 tør: natten over

Fremskyndet tørring:

Afluftningstid: 5 - 10 minutter

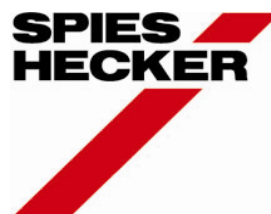
Tørretid ved +60°C objekttemperatur:

30 - 40 minutter

Infrarødt system:		<u>Afluftningstid:</u> 5 - 10 minutter
Sikkerhedsinformation.		<u>Kortbølge stråler</u> 5 minutter 50% ydelse 10 minutter 100% ydelse
Fysiske data.		Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008). Se Sikkerhedsdatabladet. Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.
Flammepunkt:		over +23°C
VOC-tal:		EU-grænseværdien for dette produkt (Kategori IIB.e) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske stoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks 600 g/l.

Ovenstående informationer er omhygeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarer og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk