



ATI-nr.: 400-1

Anvendelsesteknisk information.

Percotex Struktur- komponent A

Strukturkomponenten kan anvendes i Permacron 2K Toplak Serie 620, således at man kan blande farver, der ikke findes i Percotex Strukturlak Serie 449.

KUN TIL ERHVERVSMÆSSIGT BRUG!



Undergrund:

Egnede undergrunde:

1. Udhærdede, velholdte og slebne fabriks- eller gammellakeringer
2. Grundede flader, der er påført fylder
3. Grundede kunststofdele, der er påført fylder

Forbehandling af undergrunden:



Lakering af kunststofdele - se særskilt datablad.



Rens fabriks- eller gammellakeringen hhv. fylderen og slib tør med Excenter og støvaf sugning P400-500 eller våd med slibepapir P800.



Inden videre forarbejdning renses endnu en gang med Permanent Silicone-fjerner 7010 eller Permanual® Siliconefjerner 7799

Forarbejdning

Blandingsforhold:



1:1 efter volumen med Permasolid® HS Autolak Serie 270.

Denne blanding tilsættes derefter en egnet Permasolid® HS Dæklak Hærder i forholdet 3:1 efter volumen

eller

0,8:1 efter volumen med Permacron® Autolak Serie 257.

Denne blanding tilsættes derefter en egnet Permacron® MS Dæklak Hærder i forholdet 2:1 efter volumen

eller







3:1 efter volumen med en egnet Permasolid® HS Hærder og 15 % fortynder.

Forarbejdningsstid:

Sprøjteklar indstilling 90-100 minutter ved + 20°C.

Fortynder:

Permacron® Fortynder 3364.

Påføringsmetode:	Højtrykssprøjtning/compliant (LP) overliggende kop 	HVLP overliggende kop 
 Forarbejdningsviskositet ved +20°C materialetemperatur	blandingsviskositet	
 Fortyndertilsætning ved +20°C materialetemperatur	ved Permacron Autolak Serie 257 blandet 3:1 med HS Hærder tilsættes 15% fortynder	
Sprøjtedyse*	1,4-1,5 mm	1,3-1,5 mm
Sprøjtetryk*	2 bar	-
Forstøvertryk*	-	0,7 bar
 Sprøjtegeange:	Permasolid® HS Autolak Serie 270 1,5 sprøjtegeange = 50-60 µm	
 Sprøjtegeange:	Permacron® Autolak Serie 257 2 sprøjtegeange = 50-60 µm	

*Se fabrikantens anbefalinger

Bemærk:

1. Tilsætning af Permasolid® Elastisk Additiv 9050 bortfalder.
2. Permasolid® Mat Additiv MA 100 egner sig ikke til mattering af klarlakker.
3. Glansgraden afhænger også af hvilken hærder, der anvendes, lagtykkelse og tørringsmetode.
En hærder med et højt tørstofindhold, høje lagtykkelser og oventørring giver altid en noget højere glansgrad.
4. Permasolid® Mat Additiv MA 100 er thixotropisk indstillet, men bliver flydende ved omrøring.

Tørring:

Lufttørring:



Ved +20°C rumtemperatur
Støvtør: 40-50 minutter
Monteringsfast 4-6 timer
Gennemhærder: natten over

Forceret tørring:



Afluftningstid: 5-10 minutter

ATI-nr.: 400-1



Tørretid og
-temperatur 40-45 minutter
ved + 60°C objekttemperatur.

Infrarød tørring:



Afluftningstid: ca. 5 minutter



Tørretid: Kortbølgestråler 10-15 minutter
Mellembølgestråler 15-20 minutter

Fysiske data

Leveringsviskositet:	Tixotrop
Flammepunkt:	over + 23°C.
Tørstofandel:	ca. 47,0 vægt% ca. 32,0 vol.%
Vægtfylde:	ca. 1,13 g/cm ³
VOC-tal:	598 g/l

Lageropbevaring

Lagerholdbarhed: 6 måneder i uåbnet originalemballage.

Ovenstående oplysninger om dette produkts anvendelse er resultatet af omhyggelige tests foretaget af Spies Hecker og svarer til den viden, vi råder over i dag. De har til formål at informere om vore produkter og deres anvendelsesmuligheder og garanterer således ikke bestemte egenskaber ved produkterne eller disses egnethed til en bestemt opgave.

Det påhviler anvenderen selv at teste produktets egnethed til den påtænkte anvendelse.

Oplysningerne i sikkerhedsdatabladene og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom gældende sikkerhedsregler, altid iagttages. Spies Hecker forbeholder sig ejendomsretten til alle patenter, mærker og ophavsret nævnt i dette dokument.

Spies Hecker forbeholder sig ret til til enhver tid at aktualisere og uddybe informationerne i dette datablad uden forudgående varsel.

Vi indestår for en upåklagelig kvalitet inden for rammerne af vore almindelige salgsbetingelser.



Baden-Jensen A/S

Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79