

# Anvendelsesteknisk information.



## Permasolid® Mat Komponent MA 110.

Når Permasolid® Mat Komponent MA 110 tilsættes Permasolid® HS klarlakker og Permasolid® HS Autolak 275 danner den en matteret dæklak til metal- og kunststoflakeringer.

Kun til erhvervsmæssigt brug.  
A-datablad nr. DK / 0110 / 05

## Undergrund.

Egnede undergrunde:

1. Udhærdet, opløsningsmiddelfast, velholdt og slebet fabriks- eller gammellakeringer.
2. Metal- og kunststofemner, der er grundet og påført fylder.

Forbehandling af undergrunde:



Ved kunststofemner se systeminformationen "Lakeringssystemet til kunststofdele" (A-datablad nr. SYS 903.1).

## Forarbejdning.

Produkter der kan anvendes:

Permasolid® Mat Komponent MA 110

Permasolid® HS Klarlak 8030

Permasolid® HS Klarlak 8034

Permasolid® HS Klarlak 8035

Permasolid® HS Klarlak 8055

Permasolid® HS Optimum Plus Klarlak 8650

Permasolid® HS Autolak 275

Permasolid® HS Hærder 3312

Permasolid® HS Hærder 3315 lang

Permasolid® VHS Hærder 3230 lang

Permasolid® VHS Hærder 3240 ekstra lang

Permacron® Fortynder 3380

Permacron® Fortynder 3365 lang

Permacron® Fortynder 3385 lang

Permasolid® HS Additiv 9034

Glansgradindstilling /  
mattering og  
forberedningsanvisninger:

Se systeminformation SYS 901.9 (glansgradindstilling af Permasolid® HS Klarlakker og Permasolid® HS Autolak 275) og systeminformation SYS 910.0 (reparationslakeringssystem til matlakerede biler fra Mercedes-Benz)

## Forberedningsanvisninger.

Bemærk særlige anvisninger.

## Tørring.

Fremskyndet tørring:



Afluftningstid:

15 - 20 minutter



Tørretid ved +60°C - 65°C

objekttemperatur:

45 minutter

**Bemærk.**

1. Tilsætning af Permasolid® Elastisk Additiv 9050 bortfalder.
2. Permasolid® Mat Komponent MA 110 omrøres omhyggeligt i dåsen eller rystes.
3. Permasolid® Mat Komponent MA 110 blandes med Permasolid® HS Klarlak eller Permasolid® HS Autolak 275 efter anvisning og umiddelbart før påføring tilsættes hærdere og fortynder. Forarbejdningen af den sprøjteklare blanding skal ske umiddelbart efter. Hvis blandingen står i længere tid (15 minutter) i blandebæger hhv. pistolkop skal den omrøres igen inden videre benyttelse (pga. bundfældning)
4. Tilsætningen af Permasolid® Mat Komponent MA 110 kan få indflydelse på dækkeevnen.
5. Den opnåede glansgrad er under indflydelse fra forskellige faktorer ud over den forskel, der kan skyldes farvetonerne. Anvendelse af forskellige fortyndere, hærdere, påføringsmetoder, tørrebetingelser og lagtykkelser kan medføre forskellige glansgrader (op til 20%)

<u>højere glansgrad</u>	<u>lavere glansgrad</u>
kortere hærdere	længere hærdere
kortere fortynder	længere fortynder
højere forarbejdningviskositet,	lavere forarbejdningviskositet
højere tørfilmagtykkelse:	lavere tørfilmagtykkelse
kortere afluftningstid:	længere afluftningstid:
fremskyndet tørring:	Lufttørring

6. Det er ubetinget nødvendigt at opsprøjte prøveplader med den pågældende blanding,  
for at træffe den glansgrad, der svarer til køretøjet..

Glansgradmålinger (60° målevinkel) på tilgrænsende dele kan være en stor hjælp.

7. Det er ikke muligt at foretage en udtoning / reparation af den matterede klarlak indenfor fladen, fx sidedel eller speed repair.

## Pleje.

### Lakpleje:

8. Støvkorn kan ikke poleres væk, derfor er ekstrem renlighed under hele lakeringsprocessen af yderste vigtighed.

Undgå i lakplejen at anvende lakrensere, slibe- og polereprodukter samt glanskonserverer (voks). De kan alle beskadige lakoverfladen.

Hvis der ved et uheld kommer voks på lakoverfladen fjernes det øjeblikkeligt med almindelig silikonefjerner. Gå forsigtigt frem og undgå at trykke for hårdt på lakoverfladen.

Undgå at der kommer harpiksagtige, fedtede eller olieagtige substanser på lakken, da disse vil efterlade rester, eventuelle urenheder skal omgående fjernes med en rengøringsklud vædet i bensin uden at trykke og gnide hårdt..

Insekter og fugleekskremerer der sidder fast i lakken fjernes hurtigst muligt ved at blødgøre pletten med vand og sprøjte med insektfjerner inden vognvask. Pletterne må ikke fjernes ved at gnide hårdt på dem.

Tjærestænk eller pletter på lakoverfladen kan fjernes med en almindelig tjærefjerner.

Der må aldrig sættes klistermærker, folier, magnetskilte eller lignende på lakerede flade. De kan alle skade lakken.

## Sikkerhedsinformation.



Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Se Sikkerhedsdatabladet.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

## Fysiske data.

Flammepunkt:

over +23°C

VOC-tal:

2004/42/IIB(e)(840)600

EU-grænseværdien for dette produkt (Kategori IIB.e) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske stoffer.

VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks 600 g/l.

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH  
Horbeller Straße 15  
D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

 **Baden-Jensen A/S**  
Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14  
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79  
[www.baden-jensen.dk](http://www.baden-jensen.dk) e-mail: [bj@baden-jensen.dk](mailto:bj@baden-jensen.dk)

