

Anvendelsesteknisk information.



Permasolid® Elastisk Additiv 9050.

Permasolid® Elastisk Additiv 9050 er et tilsætningsmiddel baseret på specielle polyesterharpikser.

Det anvendes ved lakering af kunststoffer til at indstille elasticiteten af:

- Permasolid® HS Fylder
- Permasolid® HS Klarlakker
- Permacron® MS Klarlakker
- Permasolid® HS Autolak 275
- Permacron® MS Autolak 257
- Permafleet® HS Fylder
- Permafleet® HS Klarlakker
- Permafleet® 2K Dæklakker 630 / 670 / 675
- PercoTop® 2K Dæklakker

Permasolid® Elastisk Additiv 9050 tilføjer lakopbygningen en høj og holdbar elasticitet

Kun til erhvervmæssigt brug.
A-datablad nr. DK / 9050 / 02

Anvendelsesområde:**Elastificeringsmiddel til:**

Permasolid® HS Fylder
 Permasolid® HS Klarlakker
 Permacron® MS Klarlakker
 Permasolid® HS Autolak 275
 Permacron® Autolak 257
 Permafleet® HS Fylder
 Permafleet® HS Klarlakker
 Permafleet® HS Dæklak 670/675
 Permafleet® MS Dæklak 630
 PercoTop® PUR Dæklak
 PercoTop® Akryl 100 Dæklak

Forarbejdning.**Blandeforhold:**

Tilsætning af 10 - 20% Permasolid® Elastisk Additiv 9050 ved alle kendte kunststof typer.
 Ingen tilsætning ved UP-GF.
 Tilsætning af 30% til lakering af PVC-presenneringer.

Stammaterialet blandes først med Permasolid® Elastisk Additiv 9050, derefter tilsættes denne blanding en egnet hærdner (se databladet for det pågældende stamprodukt). Blandeforholdet med hærdner og fortyndertilsætning fremgår af databladet for stamproduktet.

Bemærk:

Brug målepind K2 ved elastificering af Permasolid® HS Fyldere og HS Klarlakker samt K3 til Permasolid® HS Autolak 275.

Bemærk:

Tørretiden forlænges ved tilsætning af Permasolid® Elastisk Additiv 9050.
 Der er henvisninger til dette i de respektive ATI'er.
 Af denne grund skal alle elastificerede 2K fyldere tørre mindst 45 minutter ved + 60° C for at optimere slibbarheden.

Sikkerhedsinformation.

Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).
 Se Sikkerhedsdatabladet.
 Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

Fysiske data.**Flammepunkt:**

over +23°C

Lageropbevaring.

Lageropbevaring:



Luk omhyggeligt emballagen efter brug.

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

 **Baden-Jensen A/S**

Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

