

# Anvendelsesteknisk information.



## Permahyd® Additiv 9007.

Permahyd® Additiv 9007 forbedrer gennemhærdningen af grundfarven ved trelags forarbejdning af Permahyd® Basislak 280/285/286.

Kun til erhvervmæssigt brug.  
A-datablad nr. DK / 9007 / 01

**Undergrund.****Egnede undergrunde:**

De egnede undergrunde samt deres forbehandling fremgår af de pågældende datablade for Permahyd® Basislak 280/285/286.

**Bemærk:**

Må kun anvendes i grundfarven ved trelags forarbejdning af Permahyd® Basislak 280/285/286.

**Forarbejdning af grundfarven:****Blandeforhold:**

Permahyd® Basislak 280  
+ 5% Permahyd® Additiv 9007

**Forarbejdningstid:**

Sprøjteklar indstilling maks. 30 minutter ved 20°C

**Påføringsmetode:**

Compliant

HVLP

**Fortyndertil sætning ved +20°C materialetemperatur:**

10% Permahyd® VE Wasser 6000

**Sprøjtedyse:**

1,2 - 1,4 mm

1,3 - 1,5 mm

**Sprøjtetryk\*:**

2 - 2,5 bar

-

**Forstøvertryk\*:**

-

0,7 bar

**Sprøjtegang (uden mellemaflutning):**

1 arbejdsgang = 1,5 sprøjtegang

**Tørring: (før effektfarven)**

efter 5 - 10 minutters slutaflutning  
15 - 20 minutter ved 60 - 65°C  
(Se særlige anvisninger)

**Afkøling: (før effektfarven)**

10 minutter

**Bemærk.**

Kan ikke anvendes ved flerfarvelakeringer.  
Ved anvendelse af støvbindeklude anbefales den nye generation af klude, der har en klæbrig flade, således at risikoen for kemiske eller klæbrige rester minimeres.

\* Se fabrikantens anbefalinger!

\*\* Det kan være nødvendigt at påføre en ekstra sprøjtegang

## Forarbejdning. Effektfarve

Blandekar:

Påføring af Permahyd® Basislak 285 / 286

Sigte:






Kunststofemballage eller indvendigt lakeret blikemballage

Fortynder:

Vandfast limet hhv. vandfast sigte

Permahyd® VE Wasser 6000

Påføringsmetode:

	Compliant	HVLP
	Blandeviskositet	
	10%	
	1,2 - 1,3 mm	WSB/1,3 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1 arbejdsgang = 1 tynd sprøjtegang 1 normal sprøjtegang Ved effektfarver anbefaler vi en finishgang.	
	Ved svagt dækkende farver kan det være nødvendigt efter afluftning (trukket mat op) at påføre yderligere sprøjtegang.	
	Lagtykkelsen må i alt (inkl. undergrundsfarven i Permahyd® Basislak 280) <u>ikke</u> overskride 45 µm.	
	Ved +20°C rumtemperatur 20 minutter	

Forarbejdningviskositet  
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Fortyndertil sætning ved +20°C  
materialetemperatur:

Sprøjtedyse\*:

Sprøjtetryk\*:

Forstøvertryk\*:

Sprøjtegang:  
(uden mellemafluftning)

Bemærk:

Afluftningstid:  
(inden påføring af klarlak)

\* Se fabrikantens anbefalinger!

Mulighed for at afkorte  
afluftningstiderne\*:  
(kun effektfarver)

**1. Små flader:**

Afluftningen til mat af den lakerede flade kan fremskyndes ved at blæse med luftdyser (håndholdte eller stationære apparater). Efter 5 minutters afluftning kan der ligeledes blæses med en sprøjtepistol.

Tørretid min. 5 minutter

**2. Større flader:**

Afluftningen til mat af den lakerede flade kan fremskyndes ved hjælp af stationære blæsesystemer (fx loftssystem), infrarøde stråler eller oventørring.

Loftssystem: 10 - 15 minutter

Infrarødt system: 3 - 5 minutter

Afkølingstid min. 5 minutter

Oventørring ved +60°C

Kombikabine: min. 10 minutter inkl.  
opvarmningstid

Tørreovn: min. 5 minutter

Afkølingstid min. 5 minutter

De oplyste afluftnings-/tørretider afhænger af temperatur, luftfugtighed, luftsænhastighed i sprøjtekabinen og antal sprøjte gange. Man skal under alle omstændigheder afvente at overfladen tørrer mat op.

**Videre forarbejdning.**

Kan overlakeres med:

Permasolid® HS Klarlakker  
(se pågældende datablad)

**Bemærk.**

Udtoning:

(for at opnå en usynlig overgang mellem det reparerede område og de tilgrænsende dele)

a) Forarbejde.

Flader, der er påført fylder, slibes (tørt med P400 - 500 eller vådt med vandslibepapir P800 - 1000).

Den tilgrænsende flade, der ikke er påført fylder, slibes omhyggeligt med en slibepad.

Hele fladen renses omhyggeligt med Permahyd® Silikonefjerner 7080 for støv, slibestøv eller andre urenheder.

Overskydende silikonefjerner tørres af med en fnugfri klud. Lad vådt slebne såvel som rensede flader afdunste godt.

b) Trelags effektfarver:

Fylderfladen udtones med formindsket tryk med sprøjteklart indstillet Permahyd® Basislak 280 (se forarbejdning af undergrundsfarve). (Overhold tørretiderne, se forarbejdning af undergrundsfarve)

Den samme flade påføres sprøjteklar Perlemors Basislak 285/286 let overlappende (med formindsket tryk) og tilpasses til originalfarven.

Efter hver sprøjtegang blæses tørt med pistolen.

**Forarbejdning af produkterne:**

Sprøjtepistolerne skal være beregnet til vandfortyndbare produkter, følg producentens anbefalinger.

Yderligere henvisninger i System Datablad nr. SYS 905\_1.

**Rengøring af værktøj:**

Før og efter brug skylles med Permahyd® VE Wasser 6000. Derefter skylles med Permaloid® Rengøringsmiddel 7020/7989.

Se yderligere anvisninger i System datablad nr. SYS 905\_0.

**Bortskaffelse**

Flydende rester af vandfortyndbare produkter opsamles og holdes adskilt fra flydende rester af konventionelle produkter, da en sammenblanding kan gøre bortskaffelsen umulig. Den bliver under alle omstændigheder dyrere og mere besværlig. Se yderligere anvisninger i System datablad nr. SYS 905\_2.

Værnemidler:

### Sikkerhedsinformation.

### Fysiske data.

Flammepunkt:

Der skal også bæres maske under arbejdet med vandfortyndbare produkter.



Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Se Sikkerhedsdatabladet.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

over +53°C

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH  
Horbeller Straße 15  
D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06  
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

 **Baden-Jensen A/S**

Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14  
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79  
[www.baden-jensen.dk](http://www.baden-jensen.dk) e-mail: [bj@baden-jensen.dk](mailto:bj@baden-jensen.dk)

**SPIES  
HECKER**

