

Anvendelsesteknisk information.



Permafleet® HS Mat Bindemidler 679 til HS Dæklak Serie 670/675.

Permafleet® HS Mat Bindemidler 679 anvendes til kunststof- og silkeblanke lakeringer.

Kun til erhvervmæssigt brug.
NFZ-datablad nr. DK / 0679 / 02

Undergrund.

Egnede undergrunde:

1. Udhærdet, velholdt og slebet fabriks- eller gammellakering
2. Flader, der er grundet hhv. påført fylder
3. Kunststofemner, der grundet hhv. påført fylder

Forbehandling af undergrunde:



Ved kunststofemner se systeminformationen "Lakeringsystemet til kunststofemner" (A-datablad Nr. SYS 903.1).



Rens omhyggeligt fabriks- eller gammellakering hhv. fylderfladen



Slibes tørt med excenter eller støvafsugning P400 - 500

eller



slib våd med slibepapir P800.



Inden videre forarbejdning renses med et egnet rengøringsmiddel således at overfladen er ren og uden støvpartikler.

Forarbejdning.

Bemærk:

Ved at erstatte Permafleet® HS Bindemidler Serie 670/675 i recepten med Permafleet® HS Mat Bindemidler 679 kan farvetonen indstilles fra blank til mat glans.

Blandeforhold:



5:1 efter volumen med
Permafleet® VHS Hærder 3265 kort
Permafleet® VHS Hærder 3270
Permafleet® VHS Hærder 3275 lang

plus 10-15%

Permafleet® Fortynder 6110 kort
Permafleet® Fortynder 6120
Permafleet® Fortynder 6130 lang

Forarbejdningstid:

Sprøjtetklar indstilling 2 - 3 timer forarbejdningstid ved +20°C.
(afhængigt af den anvendte hærder)

Påføringsmetode:



Compliant

HVLP

Forarbejdningviskositet
4 mm, +20°C, DIN 53211:

18 - 25 sekunder

Fortyndertilsætning ved +20°C
materialetemperatur:

10 - 15 %

Sprøjtedyse*:

1,4 - 1,5 mm

1,3 - 1,5 mm

Sprøjtetryk*:

2 - 2,5 bar

-

Forstøvertryk*:

-

0,7 bar

Sprøjtegange:



1,5 sprøjtegang

Anbefalet tørfilmagtykkelse:

50 - 60 µm

Bemærk:

Glansgraden afhænger også af den anvendte hærder, lagtykkelsen og tørringsmetoden. Hærdere med højt tørstofindhold, høje lagtykkelser og ovntørring giver altid en noget højere glansgrad.

Tørring.

Lufttørring:

Ved +20°C rumtemperatur

støvtør:

40 - 50 minutter

montagefast:

4 - 6 timer

tør:

natten over

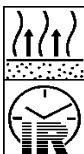
Fremskyndet tørring:

Afluftningstid:

5 - 10 minutter

Tørretid
og temperatur:30 - 40 minutter
ved +60°C
objekttemperatur:

Infrarød tørring:

Afluftningstid:

5 minutter

Tørretid

mellembølge stråler:

10 - 15 minutter

kortbølge stråler:

15 - 20 minutter

* Se fabrikantens anbefalinger!

Sikkerhedsinformation.

Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Se Sikkerhedsdatabladet.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

Fysiske data.

Leveringsviskositet:

thixotrop

Flammepunkt:

over +23°C

VOC-tal:

2004/42/IIB(e)(840)530

EU-grænseværdien for dette produkt (Kategori IIB.e) i sprøjteklar blanding er maks. 530 g/l flygtige organiske stoffer.

VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks 420 g/l.

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH

Horbeller Straße 15

D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06

Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100

www.spieshecker.com



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
 Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

