

Anvendelsesteknisk information.

Permacron® Speed Blender 1036

(Spray Max)

Permacron® Speed Blender 1036 Spray Max er specielt udviklet til at sikre en enkel og effektiv udtoning af Permasolid® HS klar- og dæklakker.

- Let at påføre direkte fra spraydåsen.
- God sammenflydning
- Meget fint overgangsområde til gammellakering
- Stor rækkeevne på grund af den enkle dosering

Kun til erhvervmæssigt brug.
A-datablad nr. DK / 1036s / 02



Klargøring.

Påføring af basislak:

Fylderfladen skal holdes så lille som muligt.
Fylderfladen overlakeres dækkende med basislak.
(overlappende sprøjtegeange)

Udtoningssystem til HS Klarlakker:

Blandeforhold:



Permasolid® HS Klarlak
Indstilling ifølge den anvendelsestekniske information for klarlakken

Lakering:



Permahyd® Basislak 280/285/286 eller Permahyd® Hi-TEC Basislak 480 overlakeres med en indstillet klarlak.
(overlappende sprøjtegeange)

Udtoning:



Påfør Permacron® Speed Blender 1036 ren fra spraydåsen på udtoningsområdet indenfor den slebne flade.

Udtoningssystem til HS Dæklakker:

Blandeforhold:



Permasolid® HS Autolak 275
Indstilling ifølge den anvendelsestekniske information for dæklakken.

Lakering:



Fylderfladen overlakeres dækkende.
(overlappende sprøjtegeange)

Udtoning:



Påfør Permacron® Speed Blender 1036 ren fra spraydåsen på udtoningsområdet indenfor den slebne flade.

Polering af udtoningszoner.

Lufttørring:



Polering af udtoningszonerne ved +20°C rumtemperatur:

natten over

Fremskyndet tørring:



Afluftningstid:

5 - 10 minutter



Tørretid ved +60°C objekttemperatur:

30 minutter

Polering af udtoningszonerne ved +20°C rumtemperatur:

efter 1 time

Infrarødt system:Afluftningstid:

5 - 10 minutter

Kortbølge stråler

10 minutter

Polering af udtoningszonerne ved
+20°C rumtemperatur:

efter 1 time

Udtoningszonen poleres med hånden med fin polerepasta (fx Perfect-it™ III Extra Fin Slibepasta 80349) eller med poleremaskine (fx Perfect-it™ III Polereskum 09550).

Afslut med at give fladen en højglansforsegling (fx 3M).

Bemærk:

Bortskaf de tomme spraydåser iht. dansk lovgivning.

Sikkerhedsinformation.

Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Oplysningerne i sikkerhedsdatabladene samt faremærkningerne på spraydåsen skal altid iagttages.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

Fysiske data.**VOC-tal:**

2004/42/IIB(e)(840)770

EU-grænseværdien for dette produkt (Kategori IIB.e) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske stoffer.

VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks 770 g/l.

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

 **Baden-Jensen A/S**
Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

