

Anvendelsesteknisk information.



Permasolid® Strukturtilsætning SA 101 grov / SA 102 fin.

Permasolid® Strukturtilsætning SA 101 grov og Permasolid® Strukturtilsætning SA 102 fin er tilsætningsmidler til Permafleet® HS Dæklak 670/675.

Dæklakken kan således anvendes både til kunststoflakeringer på køretøjer samt til strukturlakeringer generelt.

Kun til erhvervmæssigt brug.
LKW-datablad nr. DK / 0101_0102 / 03

Undergrund.

Egnede undergrunde:

1. Udhærdet, opløsningsmiddelfast, velholdt og slebet fabriks- eller gammellakeringer.
2. Flader, der er grundet hhv. påført fylder.
3. Kunststofemner, der er grundet og påført fylder.

Forbehandling af undergrunde:



Ved kunststofemner se systeminformationen "Lakeringssystem til kunststofemner" (A-datablad nr. 903.1).



Fabriks- eller gammellakering hhv. fylderflader renses grundigt med Permaloid® Silikonefjerner 7010 eller Permaloid® Silikonefjerner 7799.



Tørslibning med excenter og støvsugning P400 - 500

eller



våd med slibepapir P800.



Inden videre forarbejdning renses med et egnet rengøringsmiddel

Forarbejdning.

Bemærk:

Man kan fremstille en strukturlak ved at erstatte en del af Permafleet® HS Bindemidlerne 670/675 med hhv. Permasolid® Strukturtilsætning SA 101 grov eller Permasolid® Strukturtilsætning SA 102.

Udskiftningen påvirker ikke farven og er altid 50%

50% Permafleet® HS Bindemiddel 670/675

50% Permasolid® Strukturtilsætning SA 101 grov hhv. Permasolid® Strukturtilsætning SA 102 fin.

Blandeforhold:



5:1 efter volumen med

Permafleet® HS Dæklak 670/675

Permafleet® VHS Hærder 3270

Permafleet® Fortynder = 10%

Forarbejdningstid:

Sprøjteklar indstilling 2 - 3 timer ved +20°C.
(afhængig af den anvendte hærder)

Fortynder:

Permafleet® Fortynder 6110 kort
Permafleet® Fortynder 6120
Permafleet® Fortynder 6130 lang

Påføringsmetode:

Forarbejdningviskositet
4 mm, +20°C, DIN 53211:
Fortyndertil sætning ved +20°C
materialetemperatur:





Sprøjtedyse*:

Sprøjtetryk*:

Forstøvertryk*:

Sprøjtegange:

Anbefalet lagtykkelse:

	Compliant	HVLP
	Blandeviskositet	
	10%	
	1,4 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	2 sprøjtegange: 1. sprøjtegang normal påføring, 2. sprøjtegang påføres passende til den ønskede struktur	
	50 - 60 µm	

Bemærk.

- Der skal ikke tilsættes:
Permasolid® Elastisk Additiv 9050
- Permasolid® Strukturtilsætning SA 101 grov og Permasolid® Strukturtilsætning SA 102 fin egner sig kun til anvendelse på tilbygningsdele (fx kofanger og spoiler).
- Variationer i sprøjteteknik og lagtykkelser giver forskellige effekter.
- Permasolid® Strukturtilsætning SA 101 grov og Permasolid® Strukturtilsætning SA 102 fin er thixotropisk indstillet, når materialet røres op bliver det flydende.

Tørring.

Lufttørring:



Ved +20°C rumtemperatur:

støvtør: 40 - 60 minutter
håndterbar: 4 - 6 timer
tør: natten over

* Se fabrikantens anbefalinger!

Fremskyndet tørring:Afluftningstid:

5 - 10 minutter

Tørretid ved+60°C objekttemperatur:

30 - 40 minutter

Infrarødt system:Afluftningstid:

5 - 10 minutter



mellembølge stråler:

15 - 20 minutter

kortbølge stråler

10 - 15 minutter

Fysiske data.**Flammepunkt:**

over +23°C

VOC-tal:

2004/42/IIB(e)(840)600

EU-grænseværdien for dette produkt (Kategori IIB.e) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske stoffer.

VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks 600 g/l.

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Telefon +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

