Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS805
2K HS Clearcoat

Egenskaber:

- PercoTop® Clearcoat CS805 er en produktiv klarlak med højt tørstofindhold på akrylharpiksbasis.
- Kombinerer enkel og hurtig forarbejdning med variable anvendelsesmuligheder.
- Enestående flydning, lakstand og hurtig tørring.

Produkter

Lakker

CS805	PercoTop® 2K HS Clearcoat

Hærdere

CS710	PercoTop® Activator VHS Fast
CS711	PercoTop® Activator VHS Standard
CS712	PercoTop® Activator VHS Slow

Fortyndere

CS610	PercoTop® Thinner Fast
CS620	PercoTop® Thinner Standard
CS630	PercoTop® Thinner Slow

Optionel:

CS640	PercoTop® Thinner Extra Slow
CS702	PercoTop® Activator Fast

Anbefalede hærdere ved anvendelse med 2K blandeanlæg

CS717	PercoTop® Thinner Extra Slow
CS718	PercoTop® Activator HS Slow
CS719	PercoTop® Activator HS Standard
CS720	PercoTop® Activator HS Standard

Undergrund

- Alle PercoTop® Basis- og klarlakker (med undtagelse af PercoTop® KH).
- Det er muligt at bruge andre basislakker efter aftale med anvendelsesteknikeren.

Kun til erhvervsmæssigt brug!

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS805

2K HS Clearcoat

Produktforberedelse

VOC-tal i sprøjteklar blanding (EU grænseværdi 1999/13/EC)

- < 430 g/l 3:1 efter volumen med CS711 + 10 % CS 620.

		Volumen		Vægt	
Blandeforhold	CS805	3	2	3	2
	CS710/CS711/CS712	1		1	
	CS717/CS718/CS719/CS720		1		1
Fortynder	CS610 CS620 CS630 CS640 Henvisning - Brug CS610 til små objekter ved 15-25°C. - Brug CS620 til mellemstore objekter ved 20-25°C. - Brug CS630 til store objekter ved 20-30°C. - Brug CS640 til store objekter over 30°C.				
Potlife ved 20° C	1-1,5 timer (afhængig af valget af hærder).				

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS805

2K HS Clearcoat

Forarbejdning

	Forarbejdnings-viskositet DIN 4 mm ved 20°C (L)	Fortynder (%)	Sprøjtedyse (mm)	Tryk (bar)	Antal sprøjtegange
Overliggende kop **Underliggende kop** (Højtryksprøjtning)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,3-1.4	2,5-3.0	1,5
HVLP **HVLP** (Lavtryksprøjtning)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,3-1.4	2,0-2.5	1,5
Airless **Airmix**	30-35	HS: 0-5 VHS: 10-15	0,23	2.0 - 3.0 bar ca. 80-100 materiale-tryk	1
Trykkedel **Fødepumpe** (Højtryksprøjtning)	22-26	HS: 0-5 VHS: 10-15	1,1	2,5-3.0 1.0-2.0 materiale-tryk	1,5
Elektrostatisk	Muligt efter aftale med anvendelsesteknikeren.				
Anbefalet tørfilmlagtykkelse	50-60 µm				

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS805

2K HS Clearcoat

Tørring

Lufttørring ved 20º	60 µm tørfilmlagtykkelse
Støvtør	20 - 30 minutter
Håndtør:	4 - 5 timer
Montagefast	16 timer

Fremskyndet tørring	Afluftningstid: 5-10 minutter Afhængig af lagtykkelsen
Tørretid	20 - 30 minutter
Tørrretemperatur	ved 60º objekttemperatur

Produktdata

	Tørstof Vægt (%) +/- 1	**Vægtfylde** kg/l +/- 0,01	**Teoretisk rækkeevne** (ved 50 µm) (m2/kg)	**Teoretisk materialeforbrug** (ved 50 µm) (g/m2)
Som leveret	58	0,98	-	-
Sprøjteklar	57	1,01	10	98

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®
CS805
2K HS Clearcoat

Henvisning

	• Omrøres grundigt inden brug.
Lageropbevaring	• Se etiketterne på originalemballagen.

Sikkerhedsinformation.	
	Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008). Se Sikkerhedsdatabladet. Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.
	Oplysningerne i sikkerhedsdatabladene og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Information

Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produktegenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til at erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Da producenten ikke kender alle de aktuelle betingelser på værkstedet, giver fabrikanten ingen garanti og påtager sig intet ansvar i forbindelse med enhver omgang med disse informationer. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder.
Dette datablad erstatter alle forrige versioner.

Copyright© 2014, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.

Baden-Jensen A/S
Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk