



Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS357/CS358/CS359

2K HS WOW Fylder

Egenskaber

- PercoTop® 2K HS WOW Fylder er en 2K våd-i-våd fylder og specielt egnet til storvogne.
- På acrylharpiks basis.
- Nem at forarbejde og har en god absorption af sprøjtetøv.

Produkter

CS357/CS358/CS359

PercoTop® 2K HS WOW Filler

Hærdere

CS710

PercoTop® Activator VHS Fast

CS711

PercoTop® Activator VHS Standard

CS712

PercoTop® Activator VHS Slow

Fortyndere

CS610

PercoTop® Thinner Fast

CS620

PercoTop® Thinner Standard

CS630

PercoTop® Thinner Slow

Også muligt

CS640

PercoTop® Thinner Extra Slow

Farver

- CS357: grå
- CS358: hvid
- CS359: sort

Undergrunde

- Grundede overflader.
- Katodisk dyppebelægning (E-coat).
- Coil og pulvergrunder.
- Sleben gammellakering og glasfiberforstærket kunststof (renset og slebet).

Kun til erhvervmæssigt brug!

Anvendelsesteknisk information

PercoTop[®]

CS357/CS358/CS359 2K HS WOW Filler




Forbehandling af undergrunde

- Ikke relevant

VOC-tal i sprøjteklar blanding (EU Direktiv 1999/13/EC)

< 540 g/l 4:1 efter volumen med CS711 og 35% CS620.

Produktforberedelse

	Blandeforhold	Volumen	
			CS357/CS358/CS359 CS710/CS711/CS712
Fortynder	CS610 CS620 CS630 CS640		
	Potlife ved 20°C	Klar til brug 1–3 timer. (afhængig af forarbejdningsviskositet og hærdet)	
Anbefalet tørfilmagtykkelse	Ca. 30 µm		









Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS357/CS358/CS359

2K HS WOW Filler

Forarbejdning

	Forarbejdningsviskositet DIN 4 mm ved 20°C (s)	Fortynding (%)	Sprøjtedyse (mm)	Tryk (bar)	Antal sprøjte- gange
 Overliggende kop  Underliggende kop (Højtrykssprøjtning)	18-20	30-35	1.4-1.6	3.0-4.0	1-2
 HVLP (Sprøjtning med lavt tryk)	18-20	30-35	1.3-1.5	2.0-2.5	1-2
 Airless  Airmix	Anbefales ikke				
 Trykdedel  Transport-pumpe (Højtrykssprøjtning)	18-20	30-35	1.0 - 1.1	2.5-3.5 luft 1.0-2.0 materiale	2-3
 Elektrostatisk	Efter aftale med en anvendelsestekniker.				

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS357/CS358/CS359
2K HS WOW Filler

Tørring

Lufttørring ved 20°C	30-40 µm tørfilmagtykkelse
Støvtør	10-20 minutter
Håndtør	60 minutter
Tør	Natten over

Fremskyndet tørring	Afluftningstid: ca.10-15 minutter (afhængig af lagtykkelsen)
Tørretid	Ca. 20 minutter
Tørretemperatur	60°C objekttemperatur

Overlakerbarhed

Overlakerbar	0,5-2 timer
Kan overlakeres med	PercoTop® Toplakker

Fysiske data


	Tørstof	Vægtfylde	Teoretisk rækkeevne	Teoretisk materiale forbrug
	Vægt (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(ved 30 µm) (m ² /kg)	(ved 30 µm) (g/m ²)
CS357				
Som leveret	67	1.30	-	-
I blanding	54	1.17	11	88

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS357/CS358/CS359
2K HS WOW Filler

Bemærk

	<ul style="list-style-type: none"> • Omrøres godt inden brug.
Lageropbevaring	<ul style="list-style-type: none"> • Se etiketten på originalemballagen.

Sikkerhed

Læs den arbejdshygiejniske brugsanvisning inden forarbejdning.
Produktetiketternes faremærkning skal altid iagttages.

Information

Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produktens egenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til at erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Da producenten ikke kender alle de aktuelle betingelser på værkstedet, giver fabrikanten ingen garanti og påtager sig intet ansvar i forbindelse med enhver omgang med disse informationer. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder. Dette datablad erstatter alle forrige versioner.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelest 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk