

Anvendelsesteknisk Information.



Permasolid® HS Spectroflex Fylder 5400.

Permasolid® HS Spectroflex Fylder 5400 er en farvet fylder og nyeste generation af et 2K HS fyldersystem på akrylharpiksbasis.

Systemet består af 6 farvede fyldere (hvid, sort, gul, rød, grøn, blå). Farverne kan blandes ved hjælp af nogle ganske enkle recepter. Produktet overholder VOC-grænserne i alle blandinger.

Anvendes som:

Indvendig farve, våd-i-våd fylder, slibefylder

Som indvendig farve og våd-i-våd fylder:

- Udmærkede, enkle og variable forarbejdningsmuligheder.
- God flydning
- Meget hurtig afluftning
- Flot lakstand
- Udmærket lodret stabilitet
- Meget stor rækkeevne

Som slibefylder:

- God slibbarhed
- Udmærket fyldkraft
- Meget fine tørringsegenskaber
- Lang forarbejdnings tid

Kun til erhvervsmæssigt brug.
A-datablad nr. DK / 5400 / 01



Undergrund.

Egnede undergrunde:

1. Stålblader, der er rensede og sløbne og grundet med Priomat Wash Primer 4075 eller Priomat 1K Wash Primer 4085, galvanisk/elektrolytisk forzinkede stålblader eller blødaluminium.
2. Fint hhv. ikke sløbne, men grundigt rensede originale fabriksgrundinger.
3. Slebet fabriks- eller gammellakering (undtagen TPA).
4. Flader, der er påført Raderal® 2K Polyester Produkter og derefter slebet fint.
5. Slipmiddelfri, rensede og sløbne UP-GF undergrunde.

Forbehandling af undergrunde:



Rens omhyggeligt med Permanal Silikonefjerner 7010 eller Permanent Silikonefjerner 7799.



Derefter slibes



Inden videre forarbejdning renses med et egnet rengøringsmiddel således at overfladen er ren og uden støvpartikler.

Forarbejdning som indvendig farve.

Blandeforhold:



2:1 efter volumen med
 Permasolid® HS hærder 3307 ekstra kort
 Permasolid® HS Hærder 3309 kort
 Permasolid® HS Hærder 3310
 Permasolid® HS Hærder 3312 lang
 Permasolid® HS Hærder 3315 ekstra lang

(se A-datablad nr. 3307_3315)



3:1 efter volumen med
 Permasolid® VHS hærder 3220 kort
 Permasolid® VHS Hærder 3225
 Permasolid® VHS Hærder 3230 lang
 Permasolid® VHS Hærder 3240 ekstra lang

(se A-datablad nr. 3220_3440)

Forarbejdningstid:









Sprøjteklar indstilling 50 - 60 minutter ved +20°C.
 (afhængig af den anvendte hærder)

Additiv:

Permasolid® Spectroflex Additiv 5407

<p>Påføringsmetode:</p> <p>Forarbejdningviskositet 4 mm, +20°C, DIN 53211:</p> <p>Tilsætning af additiv ved +20°C materialemperatur:</p> <p>Sprøjtedyse*:</p> <p>Sprøjtetryk*:</p> <p>Forstøvertryk*:</p> <p>Sprøjtegange:</p> <p>Bemærk:</p> <p>Forarbejdning som våd-i-våd fylder.</p> <p>Blandeforhold:</p> <p>Elastificering:</p> <p>Forarbejdningstid:</p> <p>Additiv:</p>		Compliant	HVLP	
		16 - 19 sekunder		
		HS hærder 20 % VHS hærder 40 %		
		1,2 - 1,4 mm	1,3 - 1,5 mm	
		1,5 - 3,0 bar	-	
		-	0,7 bar	
		1 - 3 sprøjtegange ved 30 - 70 µm tørfilmagtykkelse. Afhængig af farvetonen kan flere sprøjtegange være påkrævet!		
		Når fylderen anvendes i indvendige rum er overlakering med dæklakker ikke påkrævet.		
			2:1 efter volumen med Permasolid® HS Hærder 3309 kort Permasolid® HS Hærder 3310 Permasolid® HS Hærder 3312 lang Permasolid® HS Hærder 3315 ekstra lang (se A-datablad nr. 3307_3315)	
			3:1 efter volumen med Permasolid® VHS Hærder 3225 Permasolid® VHS Hærder 3230 lang Permasolid® VHS Hærder 3240 ekstra lang (se A-datablad nr. 3220_3440)	
		Se "Bemærk"!		
		Sprøjteklar indstilling 60 minutter ved +20°C. (afhængig af den anvendte hærder)		
		Permasolid® Spectroflex Additiv 5407		

* Se fabrikantens anbefalinger!

<p>Påføringsmetode:</p> <p>Forarbejdningviskositet 4 mm, +20°C, DIN 53211:</p> <p>Tilsætning af additiv ved +20°C materialetemperatur:</p> <p>Sprøjtedyse*:</p> <p>Sprøjtetryk*:</p> <p>Forstøvertryk*:</p> <p>Sprøjtegade:</p> <p>Afluftningstid ved våd-i-våd forarbejdning inden påføring af dæklak ved +20 °C rumtemperatur:</p>		Compliant	HVLP
		16 - 19 sekunder	
		HS hærdet: 20 - 30 % VHS hærdet: 40 - 50 %	
		1,2 - 1,4 mm	1,3 - 1,5 mm
		2,0 - 2,5 bar	-
		-	0,7 bar
		1 - 2 sprøjtegade ved 20 - 30 µm tørfilmagtykkelse:	
		30 - 120 minutter med Permahyd® Basislak 280/285.	
		30 - 120 minutter med Permahyd® Hi-TEC Basislak 480	
		15 - 120 minutter med Permasolid® HS Autolak 275	
Hurtigt plet-reparationssystem.			
<p>Afluftningstid ved våd-i-våd forarbejdning inden påføring af dæklak ved +20 °C rumtemperatur:</p> <p>Tilsætning af additiv ved +20°C materialetemperatur:</p> <p>Fortyndertilsetning ved +20°C materialetemperatur:</p> <p>Kan overlakeres med:</p>		15 minutter med Permasolid® HS Hærdet 3307 ekstra kort Permasolid® VHS Hærdet 3220 kort	
		Permasolid® Spectroflex Additiv 5407 HS Hærdet: 20 - 30 % VHS Hærdet: 40 - 50 %	
		10 % MS Dura plus 8580	
		<ul style="list-style-type: none"> • Permahyd® Basislak 280/285 eller Permahyd® Hi-TEC Basislak 480 og Permasolid® HS Klarlak • Permasolid® HS Autolak 275 	

* Se fabrikantens anbefalinger!

Forarbejdning som slibefylder

Blandeforhold:



4:1 efter volumen med
Permasolid® HS hærder 3307 ekstra kort
Permasolid® HS Hærder 3309 kort
Permasolid® HS Hærder 3310
Permasolid® HS Hærder 3312 lang
Permasolid® HS Hærder 3315 ekstra lang

(se A-datablad nr. 3307_3315)



7:1 efter volumen med
Permasolid® VHS hærder 3220 kort
Permasolid® VHS Hærder 3225
Permasolid® VHS Hærder 3230 lang
Permasolid® VHS Hærder 3240 ekstra lang

(se A-datablad nr. 3220_3440)

Elastificering:

Se "Bemærk"!

Forarbejdningstid:

Sprøjtetklar indstilling 90 - 120 minutter ved +20°C.
(afhængig af den anvendte hærder)

Fortynder:

Permacron® MS Dura plus 8580
Permacron® Fortynder 3364
Permacron® Fortynder 3380
Permacron® Fortynder 3365 lang
Permacron® Fortynder 3385 lang

Påføringsmetode:

Forarbejdningviskositet
4 mm, +20°C, DIN 53211:Fortyndertilsætning ved +20°C
materialetemperatur:





Sprøjtedyse*:

Sprøjtetryk*:

Forstøvertryk*:

Sprøjtegange:

Maksimal
tørfilmagtykkelse:

	Compliant	HVLP
	18 - 20 sekunder	
	HS hæder: 15 % VHS hæder: 25 %	
	1,3 - 1,7 mm	1,3 - 1,5 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	2 - 4 sprøjtegange (afhængig af sprøjtedyse)	
	Ved lufttørring: 200 µm Ved fremskyndet tørring = 150 µm Ved IR-tørring = 150 µm ved lyse farvetoner Ved IR-tørring = 120 µm ved mørke farvetoner	

Tørring.

Lufttørring:

Slibbar ved +20°C rumtemperatur:

60 - 150 µm 3 - 4 timer

150 - 200 µm: natten over

Fremskyndet tørring:

Afluftningstid: 5 - 15 minutter

Infrarødt system:

Tørretid ved +60°C objekttemperatur:

60 - 150 µm 30 - 35 minutter

Afluftningstid: 5 - 10 minutter

<u>Tørretid</u>	<u>mellembølge</u>	<u>kortbølge</u>
	<u>stråler</u>	<u>stråler</u>

60 - 150 µm (lyse farvetoner)	15 minutter	2 minutter 50% og 8 minutter 100% ydelse
----------------------------------	-------------	---

60 - 120 µm (mørke farvetoner)	15 minutter	2 minutter 50% og 8 minutter 100% ydelse
-----------------------------------	-------------	---

* Se fabrikantens anbefalinger!

Videre forarbejdning.

Tørslibning:



Med excenter eller støvafsugning P400 - 500

Vådslibning:



Slibepapir korn P800 - 1000

Kan overlakeres med:

- Permahyd® Basislak 280/285 eller Permahyd® Hi-TEC Basislak 480 og Permasolid® HS Klarlak
- Permasolid® HS Autolak 275

Bemærk:

Til lande udenfor EU hhv. til anden anvendelse end autoreparationslakering:
Alternativt kan Permacron® Forlak 293/295/297 eller Permacron® MS Autolak 730 / Autolak 257 anvendes, såfremt produkterne ikke er omfattet af VOC-bekendtgørelsen 2004/42/EG og i øvrigt er til rådighed.

Bemærk.



1. Elastificering ved hårde og middelhårde kunststoffer:
Stammaterialet blandes først med 15 % Permasolid® Elastisk Additiv 9050.

Ved våd-i-våd forarbejdning*:

- HS hærder - 2:1 med 30 % Spectroflex Additiv 5407
- VHS hærder - 3:1 med 40 % Spectroflex Additiv 5407

Ved forarbejdning som slibefylder**:

- HS hærder - 3:1 + 10 % fortynder
- VHS hærder - 4:1 + 20 % fortynder



- * Inden påføring af Permahyd® Basislak 280/285 eller Permahyd® Hi-TEC Basislak 480 forlænges afluftningstiden til 45 minutter ved +20°C rumtemperatur.



- ** Ovn-tørretiden forlænges til 45 minutter ved anvendelse som slibefylder.

2. Påfør Permaloid® Kontrollak sort inden slibningen for at gøre slibbarheden lettere. Sprøjt ikke i den våde fylder.
3. Eventuelle fejl i undergrunden kan efterplettes med Raderal® Spartel. Efter tørring og mellemslibning isoleres spartelsteder med:

Permasolid® HS SpectroFlex Füller 5400

Sikkerhedsinformation.

Fysiske data.

Flammepunkt:

+23°C

VOC-tal:

2004/42/IIB(c)(540)540

4. Den bedste isolering opnås - også ved kritiske undergrunde - med en mellem-lagtykkelse på 60 - 120 µm med 2 sprøjte gange ved lufttørring natten over eller ovenhjulstråletørring. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og delene skal påføres fylder over hele fladen.
5. Vi anbefaler Permasolid® HS Vario Fylder 8590 til isolering af termoplastiske lakeringer.
6. Vi anbefaler en minimumstemperatur på +15°C hhv. +8°C ved lufttørring og samtidig anvendelse af Permasolid® HS Hærder 3307 ekstra kort.



Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Se Sikkerhedsdatabladet.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

EU-grænseværdien for dette produkt (Kategori IIB.c) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige, organiske stoffer.

VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks 540 g/l.

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarer og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

 **Baden-Jensen A/S**

Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

