

Anvendelsesteknisk information.



Permasolid® HS Vario Grundfylder 5340. (2 Komponent Spray Max dåse)

Permasolid® HS Vario Grundfylder 5340 er en universal 2K High Solid Grundfylder til tidsbesparende og effektive lakeringer af personbiler.

- Kan påføres direkte på bart metal og alle gængse kunststoffer i personbiler
- Egnede som våd-i-våd fylder og som slibefylder
- Hurtig klar til overlakering med vandfortyndbare og konventionelle basislakker (våd-i-våd).
- Konstant forstøvertryk
(indtil spraydåsen er fuldstændig tømt)
- God vedhæftning og korrosionsbeskyttelse
(grunder er ikke nødvendig)
- Enkel og tidsbesparende forarbejdning
- Findes i farverne lysgrå og sort

Kun til erhvervmæssigt brug!
A-datablad nr. DK / 5340s / 00

Undergrund.

Anbefales til:

Speed Repair og reparationslakering

Egnede undergrunde:

1. Rensede og slebne stålplader, galvanisk/elektrolytisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.
2. Omhyggeligt slebet gammel hhv. fabrikslakering.
3. Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger.
4. På alle kendte kunststofdele udvendigt på køretøjer.
(PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PVC, PUR, PUR-blødsikum, UP-GF)
5. Slipmiddelfri, rensede og slebne UP-GF undergrunde.

Forbehandling af undergrunde:



Rens omhyggeligt med Permaloid® Silikonefjerner 7010 eller Permaloid® Silikonefjerner 7799.



Derefter slibes.



Inden videre forarbejdning renses med et egnet rengøringsmiddel, således at overfladen er ren og slipmiddelfri.

Forarbejdning.

Anvendelse:



Inden aktivering med hærderen rystes spraydåsen grundigt for at sikre en god blanding.

Tokomponentprodukt:



Tag den røde knap i hættten og placer den i bunden af dåsen over hærderblandingsventilen.



Tryk ventilen ind



Ryst igen dåsen omhyggeligt i mindst 2 minutter inden brug.

Klargøring:

Herefter laves en prøveopsprøjtning.

Forarbejdningstid:

max. 8 timer ved +20°C
Forarbejdningstiden afhænger af den omgivende temperatur.

Høje temperaturer medfører kortere pot life, lavere temperaturer længere pot life.

Mod slutningen af forarbejdningstiden anbefales slibning før overlakering.

Sprøjteafstand:



Hold 15 - 20 cm afstand.

Sprøjtegange:



Som våd-i-våd fylder

1 - 2 sprøjtegange = 30 - 50 µm tørfilmagtykkelse:

Som slibefylder

2 - 3 sprøjtegange = 60 - 70 µm tørfilmagtykkelse:

5 - 10 min. mellemaflutningstid mellem de enkelte sprøjtegange (afluftet til mat)

Sprøjtestråle:

Sprøjtestrålen kan indstilles fra minimum til maximum bredde ved at dreje på sprøjtehovedets øverste røde del. Ved at dreje udløbsdysen 90° kan der vælges enten et horisontalt eller vertikalt sprøjtemønster.

Arbejdsafslutning:



For at undgå at dysen stopper til efter afslutning eller afbrydelse af sprøjtepåføringen tømmes ventilen ved at vende dåsen på hovedet og sprøjte.

Tørring / Aflutningstid.

1. Våd-i-våd forarbejdning



Aflutningstid (inden påføring af dæklak):

15 - 30 min.
(højest 8 timer)

2. Slibefylder

Lufttørring:



Tørretid ved +20°C rumtemperatur:

2 - 3 timer

Fremskyndet tørring:



Aflutningstid:

5 - 10 minutter



Tørretid ved +60 - 65°C objekttemperatur:

30 - 40 minutter

Infrarødt system:



Aflutningstid:

5 - 10 minutter



Kortbølge stråler

Tørretid ved max. 50°C
Tørretid ved max. 80°C
(80 cm afstand til emne)

5 minutter
10 minutter

Forarbejdning.

Tørslibning:



Med excenter og støvsugning P500 - 600

Vådslibning:



Slibepapir korn P 800 - 1000

Videre forarbejdning.

Kan overlakeres med:

- Permasolid® HS Autolak 275
- Permahyd® Basislak 280/285/286 eller Permahyd® Hi-TEC Basislak 480 og Permasolid® HS Klarlak
- Permacron® Basislak 293/295* og Permasolid® HS Klarlak.

Bemærk:

* Til lande udenfor EU hhv. til anden anvendelse end autoreparationslakering, såfremt produkterne ikke er omfattet af VOC-bekendtgørelsen 2004/42/EF og i øvrigt er til rådighed.

Bemærk.

1. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og delene skal påføres fylder over hele fladen.
2. Anbefales ikke til isolering af termoplastiske undergrunde.
3. Ved lufttørring anbefaler vi en minimumstemperatur på +15°C.

Sikkerhedsinformation.



Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).

Oplysningerne i sikkerhedsdatabladene og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom gældende sikkerhedsregler, altid iagttages.

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

Sprøjteklare coatingmaterialer, som indeholder isocyanter, kan irritere slimhinderne - specielt luftvejene - og udløse overfølsomhedsreaktioner.

Ved indånding af dampe eller sprøjtetåge er der risiko for overfølsomhed.

Når der arbejdes med isocyanatholdige overfladematerialer, skal alle forholdsregler for opløsningsmiddelholdige overfladematerialer omhyggeligt efterleves.

Fysiske data.**Flammepunkt:**

- 1 °C

VOC-tal:

2004/42/IIB(e)(840)650

Specielt sprøjtetåge og dampe må ikke indåndes.

Allergikere, astmatikere og personer, der er disponeret for lidelser i luftvejene, må ikke arbejde med isocyanatholdige overfladematerialer.

EU-grænseværdien for dette produkt (Kategori IIB.e) i sprøjtetklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske stoffer.

VOC-tallet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks 650 g/l.

Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH

Horbeller Straße 15

D-50858 Köln

Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06

Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100

www.spieshecker.com



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelest 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk

