

## Anvendelsesteknik information.

# Permasolid® HS Express Füller 5250

### Hurtigtørrende slibefylder

Permasolid HS Express Füller 5250 er en førsteklasses og yderst effektiv 2K HS slibefylder, der er velegnet til hurtig og økonomisk lakreparation.



- Meget hurtig tørring specielt, når den anvendes sammen med Permasolid Express Füller Beschleuniger 9250. Kan slibes allerede efter 30 minutter ved 20°C.
- Nem at bruge, ingen mellemafluftning når den bruges
- sammen med Permasolid Express Füller Beschleuniger 9250.
- God flydning og nem at forarbejde.
- Fleksibel i anvendelse; kan anvendes med både Permasolid VHS og HS hærdere og er egnet til forskellige tørremetoder som luft-, ovn eller IR tørring.
- Nem at slibe.
- Findes i farverne sort, mellemgrå og hvid.

Kun til erhvervmæssigt brug!

Spies Hecker tættere på dig.



An Axalta Coating Systems Brand

# Permasolid® HS Express Füller 5250

## Forarbejdning STANDARD SLIBEFYLDER VHS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rensede stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K og 2K wash primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- eller fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Flader, der er forarbejdet med 2K polyester produkter og derefter slebet fint.

GFK-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



Fyldere		Hærder		Fortynder	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 time



	Sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger

2 - 3 sprøjtegange

Mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	3220/3225/3230/3240/3425/3440
<b>20 °C</b>	1 - 2 timer
<b>60 - 65 °C</b>	20 - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge stråler ).  
Halv ydelse: 10 min.



P500



2K dæklak  
Basislak+ klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 a/l.

# Permasolid® HS Express Füller 5250

## Forarbejdning STANDARD SLIBEFYLLER HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rensede stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K og 2K wash primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- eller fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Flader, der er forarbejdet med 2K polyester produkter og derefter slebet fint.

GFK-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



Fyldere		Hærder		Fortynder	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 time



	Sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger

2 - 3 sprøjtegange

Mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	3307/3309/3310/3312/3315
<b>20 °C</b>	1 - 2 timer
<b>60 - 65 °C</b>	20 - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge stråler ).

Halv ydelse: 10 min.



P500



2K dæklak

Basislak + klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 a/l.

# Permasolid® HS Express Fylder 5250

## Forarbejdning ACCELERERET VHS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Slebne og rengjorte stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K og 2K wash primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- eller fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Flader, der er forarbejdet med 2K polyester produkter og derefter slebet fint.

GFK-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.



Fyldere		Hærder		Fortynder	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	

Pot-life ved 20°C: 20 min. - 30 min.



	Sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
<b>Compliant</b>	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger

2 - 3 sprøjtegange

Mellemliggende afluftning er ikke nødvendig



	9250
<b>20 °C</b>	30 min.

P500



2K dæklak

Basislak + klarlak

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l

# Permasolid® HS Express Füller 5250

## Forarbejdning ACCELERERET HS



VOC godkendt

Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.

Slebne og rensede stålplader, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium, der er grundet med 1K og 2K wash primer eller epoxy primer.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- eller fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Flader, der er påført med 2K polyester produkter og derefter slebet fint.

GFK-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og slebne.

Fyldere		Hærder		Fortynder	
Vol.	Vægt	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	

Pot-life ved 20°C: 20 - 30 min.

	sprøjtedyse	Sprøjetryk	
<b>Compliant</b>	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Indgangstryk
<b>HVLP</b>	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Forstøvertryk

Se fabrikantens anbefalinger

2 - 3 sprøjte gange

Mellemliggende afluftning er ikke nødvendig

	9250
<b>20 °C</b>	30 min.

P500

2K dæklak

Basislak + klarlak

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

# Permasolid® HS Express Fylder 5250

## Produkter

Permasolid® HS Express Füller 5250

Permasolid® HS Härter 3307 extra kort

Permasolid® HS Härter 3309 kort

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Permasolid® VHS Härter 3220 kort

Permasolid® VHS Härter 3225

Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permasolid® VHS Performance Härter 3425

Permasolid® VHS Performance Härter 3440 lang

Permacron® MS Duraplus 8580

Permacron® Verdünnung 3364

Permacron® Verdünnung 3365 lang

Permacron® Verdünnung 3380

Permacron® Verdünnung 3385 lang

Permasolid® Express Füller Beschleuniger 9250

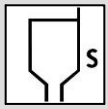
# Permasolid® HS Express Füller 5250

## Produktmix

Blandeforhold med specielle additiver fremgår af tabellen Produkt-mix i Phoenix og af den relevante ATI. Valget af hærdere og fortynder er afhængig af forarbejdningstemperaturen og størrelse af reparationsstedet.

3220	Accelereret kort hærdere egnet til speed repair og reparationslakering. Bruges hovedsageligt ved temperaturer på 15-20°C.
3225	Standardhærdere egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Fremragende gennemhærdning ved temperaturer fra 20-25°C.
3230	Lang hærdere egnet til vandrette overflader og lakering af flere dele samt hellakeringer ved temperaturer fra 20-30°C.
3240	Ekstra lang hærdere egnet til vandrette overflader og lakering af flere dele samt hellakeringer. Sørger for meget fin sprøjtetågeoptagelse og forarbejdningsegenskaber. Hovedsageligt ved temperaturer fra 25-40°C.
3425	Standardhærdere egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Anbefales ved temperaturer mellem 20-25°C. Bruges ved høje teknologiske krav.
3440	Lang hærdere egnet til reparationslakering af mellemstore til store flader. Anbefales ved meget høje temperaturer fra 25-40°C. Bruges ved høje teknologiske krav.
3307	Ekstra kort hærdere egnet til speed repair og dellakering. Egnet til lufttørring ved lave temperaturer fra 15-20°C.
3309	Accelereret kort hærdere til små dele eller designarbejde (striber) 20-25°C.
3310	Standardhærdere egnet til reparationslakering af enkelt- og flere dele. Fremragende gennemhærdning, hovedsagelig brugt ved temperaturer mellem 20-30°C.
3312	Lang hærdere egnet til vandrette overflader og til lakering af flere dele og hellakeringer. Anbefales også ved højere temperaturer fra 25-35°C.
3315	Ekstra lang hærdere egnet til lakering af vandrette overflader såvel som hellakeringer. Sørger for meget fin sprøjtetågeoptagelse og forarbejdningsegenskaber. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 30-40°C.
3364	Standardfortynder egnet til vandrette overflader og til del- og hellakeringer. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 20-30°C.
3365	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere temperaturer fra 25-35°C.
3380	Mellem fortynder egnet til reparationslakering af enkelte dele, flere dele og af store overflader. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 15-30°C.
3385	Lang fortynder til reparation af flere dele og hellakeringer. Anvendes hovedsageligt ved høje temperaturer fra 30-40°C.
8580	Accelereret kort fortynder egnet til speed repair og reparationslakering af dele. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer.
9250	Permasolid ExpressFüller Beschleuniger 9250 kan kun bruges i Permasolid HS Express Füller 5250. I kombination med udvalgte HS/VHS hærdere vil det fremskynde lufttørringen af Permasolid HS Express Füller 5250. Potlife vil blive reduceret.

# Permasolid® HS Express Füller 5250



ISO 5: 25 - 30 s ved 20°C  
DIN 4: 22 - 25 s ved 20°C



70 - 200 µm



Efter brug rengøres pistolerne med et passende opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

## Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Den bedste isolering opnås (også ved kritiske undergrunde) med en mellem-lagtykkelse på 80 - 120µm med 2 sprøjtegange ved lufttørring natten over eller oven- hhv. stråletørring. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og der skal påføres fylder over hele fladen.
- Husk ekstra tid til opvarmning for at opnå objekttemperatur.
- 2K wash primer kan anvendes under fylder, når fylderen accelereres eller tørres natten over.
- På kunststofundergrunde skal der tilsættes 15% Permasolid Elastic Additive 9050 til fylderen. Blandeforholdet vil ændre sig: VHS hærder - 4:1 med 20% fortynder, HS hærder - 3:1 med 20% fortynder. Ved blanding med Permasolid Express Füller Beschleuniger 9250 er tilsætning af Permasolid Elastic Additiv 9050 ikke nødvendig.
- Fremskyndet tørring af Permasolid HS Express Füller 5250 med 9250 er mulig med:  
Kortbølge IR i 5 minutter ved halv styrke eller  
5 minutter ved 60° - 65°C oventørring.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i Spies Hecker reparationslakeringsystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til Spies Hecker produktsortimentet (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.