

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

Egenskaber

- PercoTop® CS352 2K HS Sanding Filler er en slibefylder med lavt indhold af opløsningsmidler og udmærket dæklakstand.
- Blandingen er baseret på polyacrylatharpiks.
- Tørres hurtigt og kan slibes efter kort hærdetid.
- Kan påsprøjtes som isolerfylder eller high build filler afhængig af mængden af fortynder.

Produkter

CS352 PercoTop® CS352 2K HS Sanding Filler

Hærdere

CS710 PercoTop® Activator VHS Fast
 CS711 PercoTop® Activator VHS Standard
 CS712 PercoTop® Activator VHS Slow

Fortyndere

CS610 PercoTop® Thinner Fast
 CS620 PercoTop® Thinner Standard
 CS630 PercoTop® Thinner Slow

Farver

- Lysegrå

Undergrunde

- Grundede overflader
- Coil og pulverprimer
- GRP, MDF

Kun til erhvervmæssig brug!





Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS352

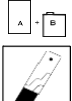

2K HS Sanding Filler

Forbehandling af undergrund

Undergrundene skal være rene og helt fri for snavs.	
Anvendes på	PercoTop® Primer/Primer Surfacer eller gammellakering.
	Gammellakering rengøres grundigt.
Enten	 Tørslibning med excenter og støvsugning P320-P500.
eller	 Våd slibning med slibepapir korn P600-P800.
	Inden yderligere forarbejdning rengøres de slebne områder omhyggeligt for at fjerne alle støvpartikler, malingsrester og andre urenheder.

VOC-tal i sprøjteklar blanding (EU Direktiv 1999/13/EC)	
• < 540 g/l	8:1 efter volumen med CS711 + 10% CS620

Produktforberedelse

 Blandeforhold	PercoTop® CS352 CS710, CS711, CS712	Volumen	Vægt
		8	11
		1	1
Fortynder	CS610 CS620 CS630		
 Potlife ved 20°C	1-2 timer		
Anbefalet tørfilmagtykkelse	100-125 µm		









Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

Forarbejdning

	Forarbejd- ningsvisk. DIN 4 mm ved 20°C (s)	Fortynding (%)	Sprøjte dyse (mm)	Tryk (bar)	Sprøjte- gange
 Overliggende kop  Underliggende kop (Højtrykssprøjtning)	20-26	10	1.6-1.8 1.7-1.8	2.5-3.0	2-3
 HVLP (Lavtrykssprøjtning)	20-26	10	1.5-1.9	2.0-2.5	2-3
 Airless  Airmix	25-30	5-10	0.23-0.28	2.0-3.0 luft ca. 80-100 materiale	1-2
 Trykkel  Transport-Pumpe (Højtrykssprøjtning)	20-26	10	1.1-1.3	2.5-3.0 luft 1.0-2.0 Materiale	2-3
 Elektrostatisk	Efter aftale med Anvendelsestekniker.				

Anvendelsesteknisk information

PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

Tørring

Lufttørring ved 20°C	120-125 µm tørfilmlagtykkelse
Støvtør	10-15 minutter
Håndtør	60 minutter
Tør	Natten over
Slibbar	Natten over

Fremskyndet tørring	Afluftning: 10-15 minutter. Afhængig af lagtykkelse.
Tørretid	20 minutter
Tørretemperatur	60°C objekttemperatur

Overlakerbar

Kan overlakeres med	PercoTop® Toplakker.
----------------------------	----------------------

Fysiske data

	Tørstof	Vægtfylde	Teoretisk rækkeevne	Teoretisk materialeforbrug
	Vægt (%) +/- 1	(kg/l) +/- 0.01	(ved 100 µm) (m ² /kg)	(ved 100 µm) (g/m ²)
Lysegrå				
Som leveret	66.0	1.50	-	-
I blanding	62.5	1.46	2.9	342


Anvendelsesteknisk information


PercoTop®

CS352

2K HS Sanding Filler

Bemærk

	<ul style="list-style-type: none"> Omrøres omhyggeligt inden brug.
Lageropbevaring	<ul style="list-style-type: none"> Se etiketten på originalemballagen.

Sikkerhed	
	<p>Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EU) 1272/2008 (CLP). Se sikkerhedsdatabladet.</p> <p>Det anbefales på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.</p>
	Produktetiketternes faremærkning skal iagttages.

Information
<p>Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produktens egenskaber og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til at erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Da producenten ikke kender alle de aktuelle betingelser på værkstedet, giver fabrikanten ingen garanti og påtager sig intet ansvar i forbindelse med enhver omgang med disse informationer. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder.</p> <p>Dette datablad erstatter alle forrige versioner.</p>

<p>Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Alle rettigheder forbeholdt. Axalta logoet, Axalta™, Axalta Coating Systems™ og alle produkter betegnet med ™ eller ® er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.</p>
--



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
 Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
 www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk